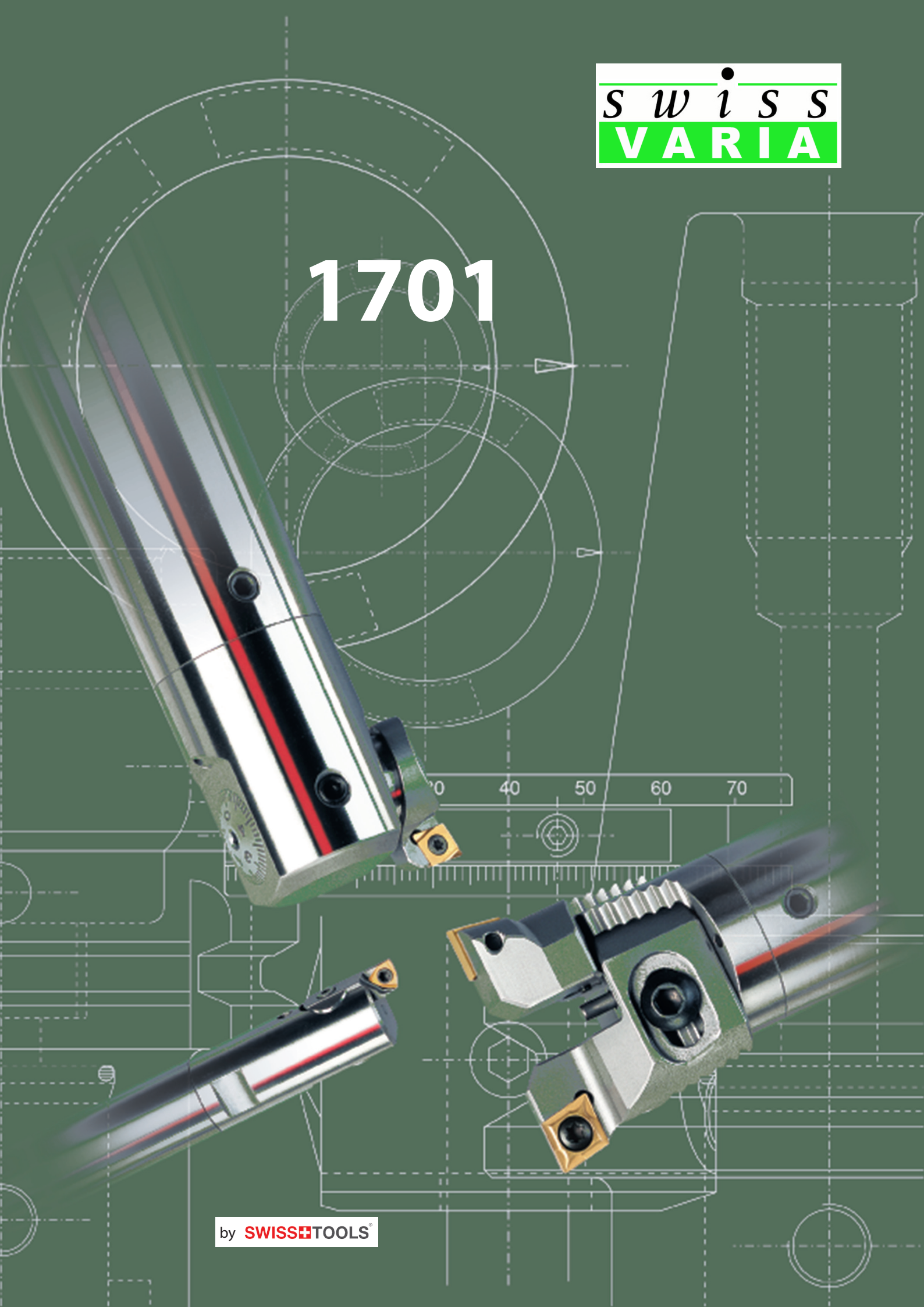


S w i s s
V A R I A

1701



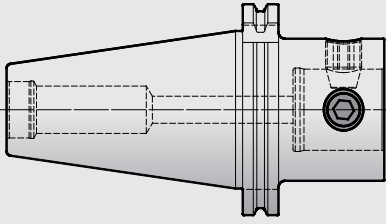
by **SWISS**TOOLS®



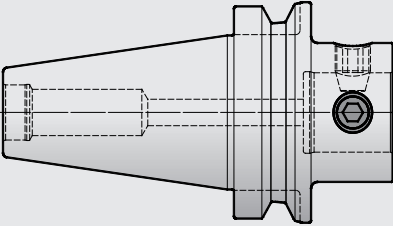
NEW
DIGITAL

Расточные наборы
стр. 12-17

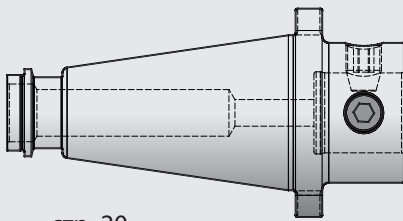
стр. 19



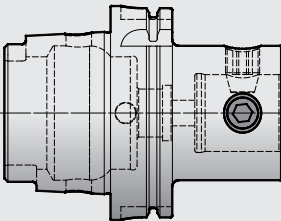
стр. 19



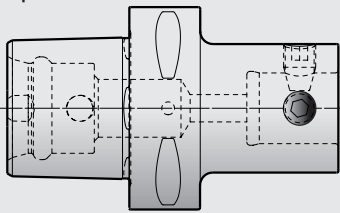
стр. 20



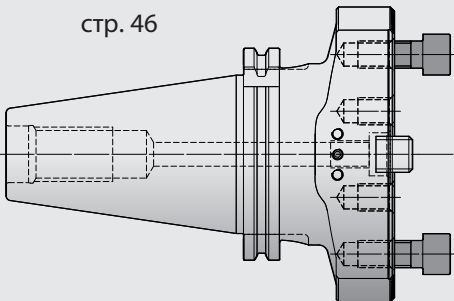
стр. 20



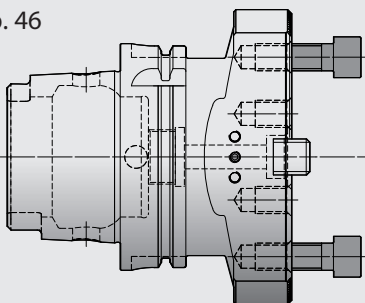
стр. 20



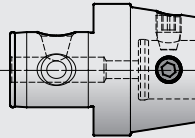
стр. 46



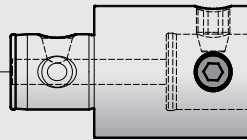
стр. 46



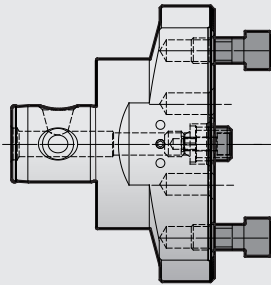
стр. 21



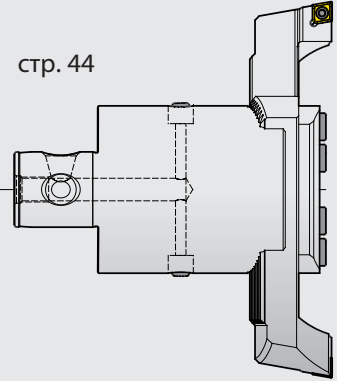
стр. 21



стр. 46

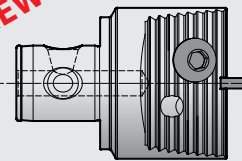


стр. 44

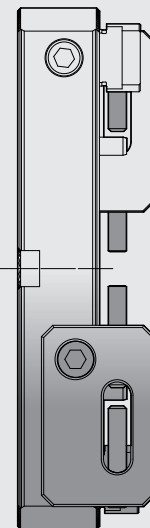


стр. 38+41

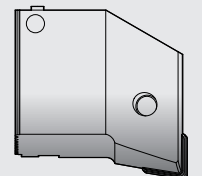
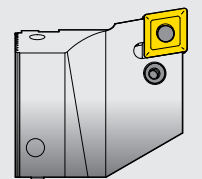
NEW



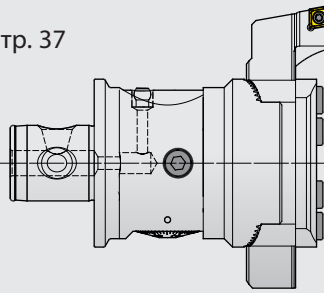
стр. 47



стр. 48



стр. 37



стр. 6

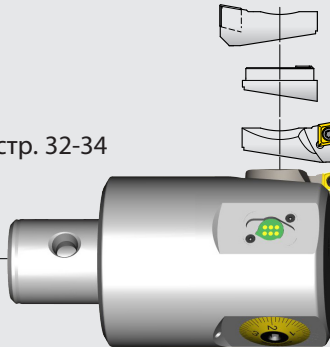
NEW
DIGITAL

стр. 36

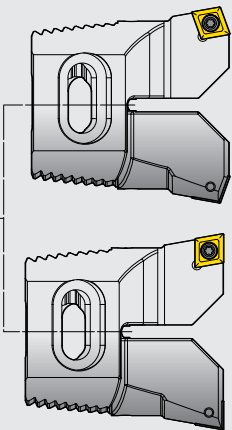
стр. 35

стр. 32-34

NEW
DIGITAL

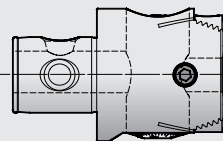


стр. 38+39



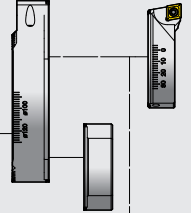
стр. 25

стр. 25



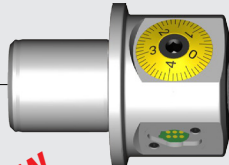
NEW

стр. 27



стр. 26

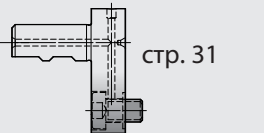
стр. 22-24



стр. 28

стр. 26

стр. 28



стр. 31

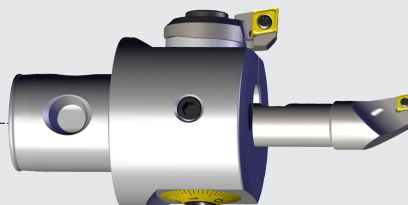
стр. 49



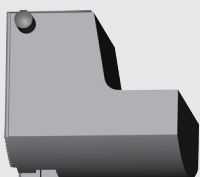
NEW
DIGITAL

стр. 29

стр. 26



Пластины
стр. 50-51



• For more technical information see operating manual

НАИМЕНЬШИЕ В МИРЕ

Цифровые расточные головки от \varnothing 0.3 мм

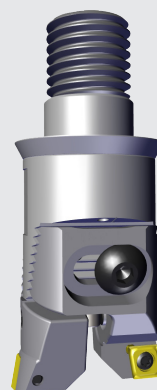
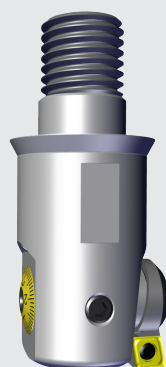
NEW
стр. 22



SWISS DAMPING TECHNOLOGY

damped boring solutions

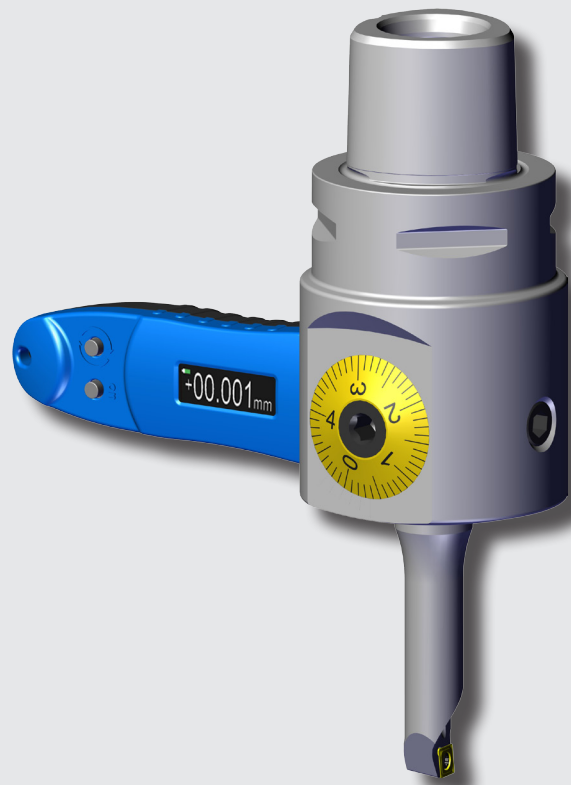
NEW
стр. 32



PSC ЦИФРОВЫЕ РАСТОЧНЫЕ ГОЛОВКИ

NEW
стр. 7

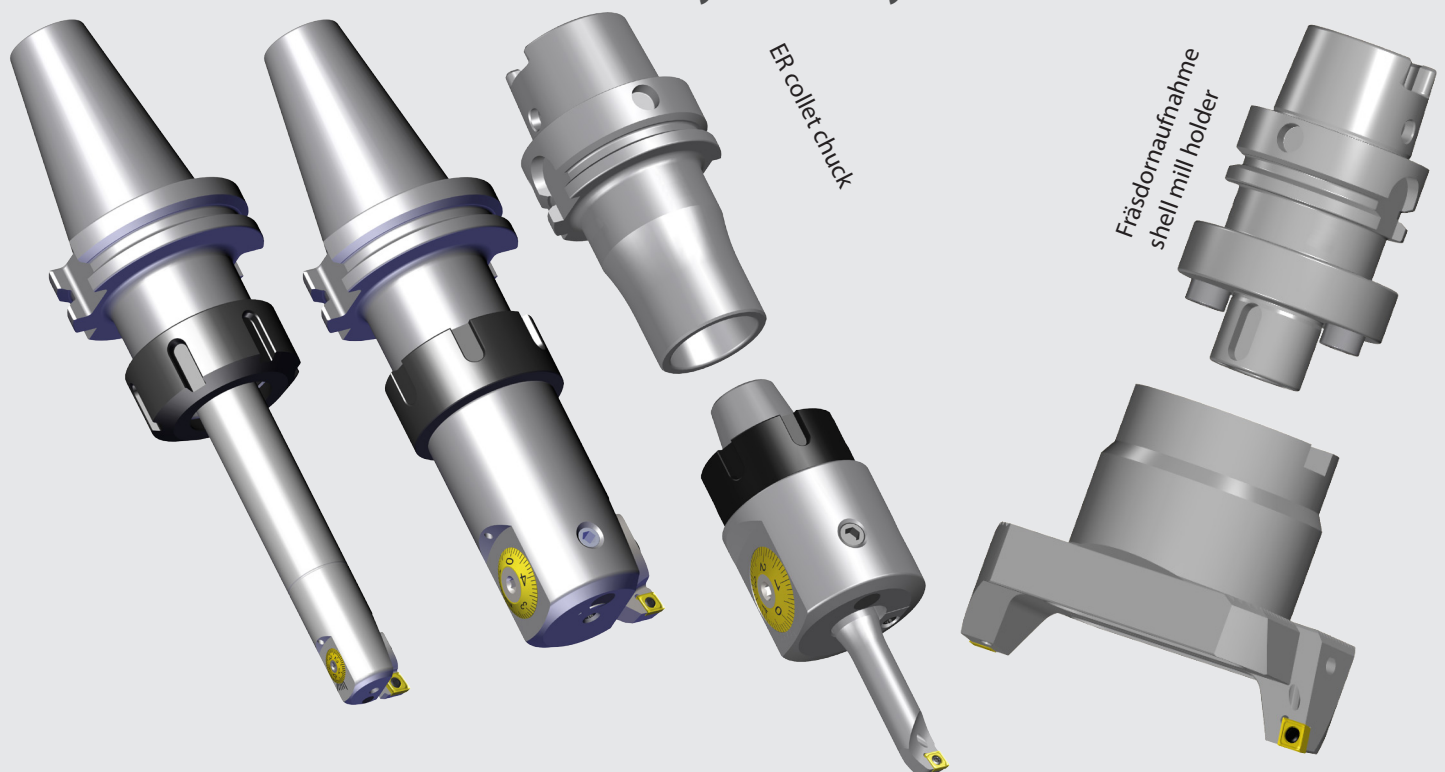
- one display for all fine boring heads diameter 0.3 mm – 2205 mm
- display reversible (LH/RH)
- mm/inch switchable
- standard AAA battery required
- display unit will docked with magnetic forces at the tool
- 0.001 accuracy in diameter
- direct measurement system (no backlash)
- no battery and electronic evaluation unit inside the tool
- very easy operation
- for digital and analog use



ECO LINE

MODULAR BORING SYSTEM Ø 9.75 - 650.1 MM
don't think about the interface you already have it

NEW
стр. 8-11

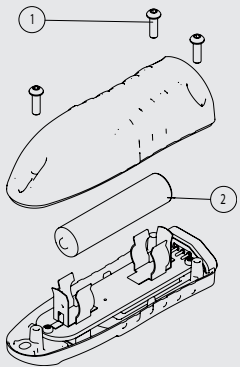


NEW

- one display for all fine boring heads diameter 0.3 mm – 2205 mm
- display reversible (LH/RH)
- mm/inch switchable
- standard AAA battery required
- display unit will docked with magnetic forces at the tool
- 0.001 accuracy in diameter
- direct measurement system (no backlash)
- no battery and electronic evaluation unit inside the tool
- very easy operation
- for digital and analog use



Обозначение	Дисплей
C09.028.024.077	



Запасные части и Аксессуары

C09

Для дисплея	Обозначение	Обозначение	Обозначение
	Ключ Torx	① Батарея	② Torx driver
C09.028.024.077	J00.309.022.008	J00.308.011.045	J00.254.006.000



Ø 150.0 мм - 2205.0 мм / стр. 47



Ø 3.0 мм - 88.1 мм / стр. 22



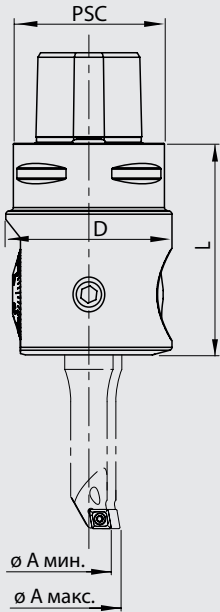
Ø 23.9 мм - 203.1 мм / стр. 32

NEW

PSC ЦИФРОВЫЕ РАСТОЧНЫЕ ГОЛОВКИ



Чистовые расточные головки Ø3-88.1 (Цифровые)



- for boring bars with a shank diameter of 16mm
- 0.001 accuracy in diameter
- direct measurement system (no backlash)
- no battery and electronic evaluation unit inside the tool
- very easy operation
- for digital and analog use
- with inner coolant supply

Обозначение	PSC / D	Ø Амин. (мм)	Ø Амакс. (мм)	L (мм)
PSC40-FBHO-DE-1665	PSC 40 / 55	9.75	88.1	65
PSC50-FBHO-DE-1670	PSC 50 / 55	9.75	88.1	70
PSC63-FBHS-DE-1690	PSC 63 / 55	9.75	88.1	90

- boring diameter Ø A min. - A max. are only available with boring bars from series 271 to 278

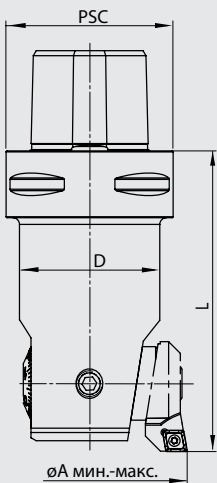


- Display unit must be ordered separately see page 6 (C09.028.024.077).



Чистовые расточные головки Ø23.9-153.1 (Цифровые)

- 0.001 accuracy in diameter
- direct measurement system (no backlash)
- no battery and electronic evaluation unit inside the tool
- very easy operation
- for digital and analog use
- with inner coolant supply
- mit Innenkühlung

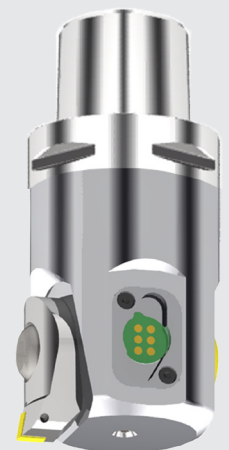


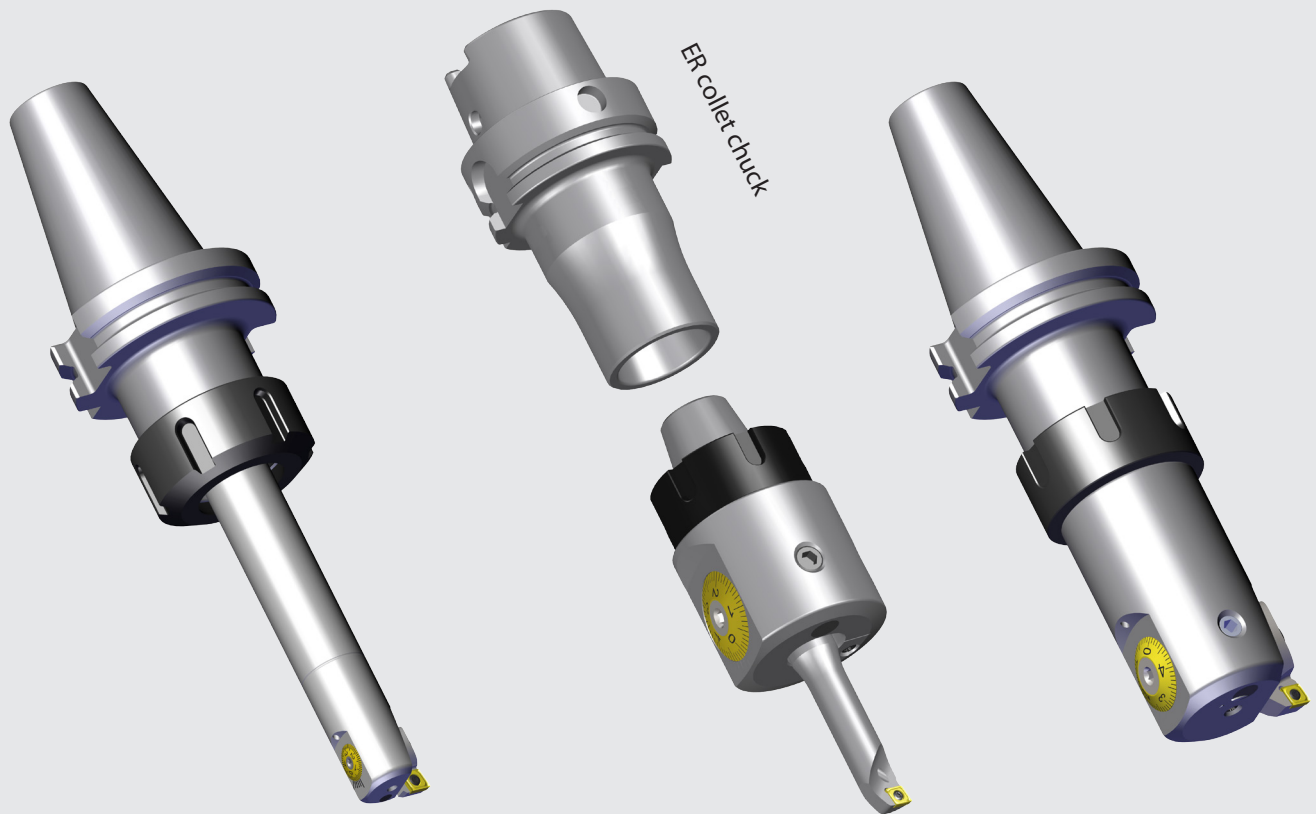
Обозначение	PSC / D	Ø Амин. (мм)	Ø Амакс. (мм)	L (мм)	Пластина
PSC32-FBHS-DE-24	PSC 32 / 20	23.9	31.1	80	C14.011.024.006 (CC.. 06 02 ..)
PSC32-FBHS-DE-31	PSC 32 / 25	30.9	40.1	90	C14.013.031.006 (CC.. 06 02 ..)
PSC40-FBHS-DE-40	PSC 40 / 32	39.9	51.1	90	C14.017.040.006 (CC.. 06 02 ..)
PSC50-FBHS-DE-51	PSC 50 / 42	50.9	67.1	90	C14.022.051.006 (CC.. 06 02 ..)
PSC50-FBHS-DE-67	PSC 50 / 55	65.9	87.1	100	C14.30.067.009 (CC.. 09 T3 ..)
PSC63-FBHS-DE-87	PSC 63 / 72	86.9	116.1	120	C14.30.067.009 (CC.. 09 T3 ..)
PSC63-FBHS-DE-116	PSC 63 / 94	114.9	153.1	150	C14.30.067.009 (CC.. 09 T3 ..)

- insert holders must be ordered separately



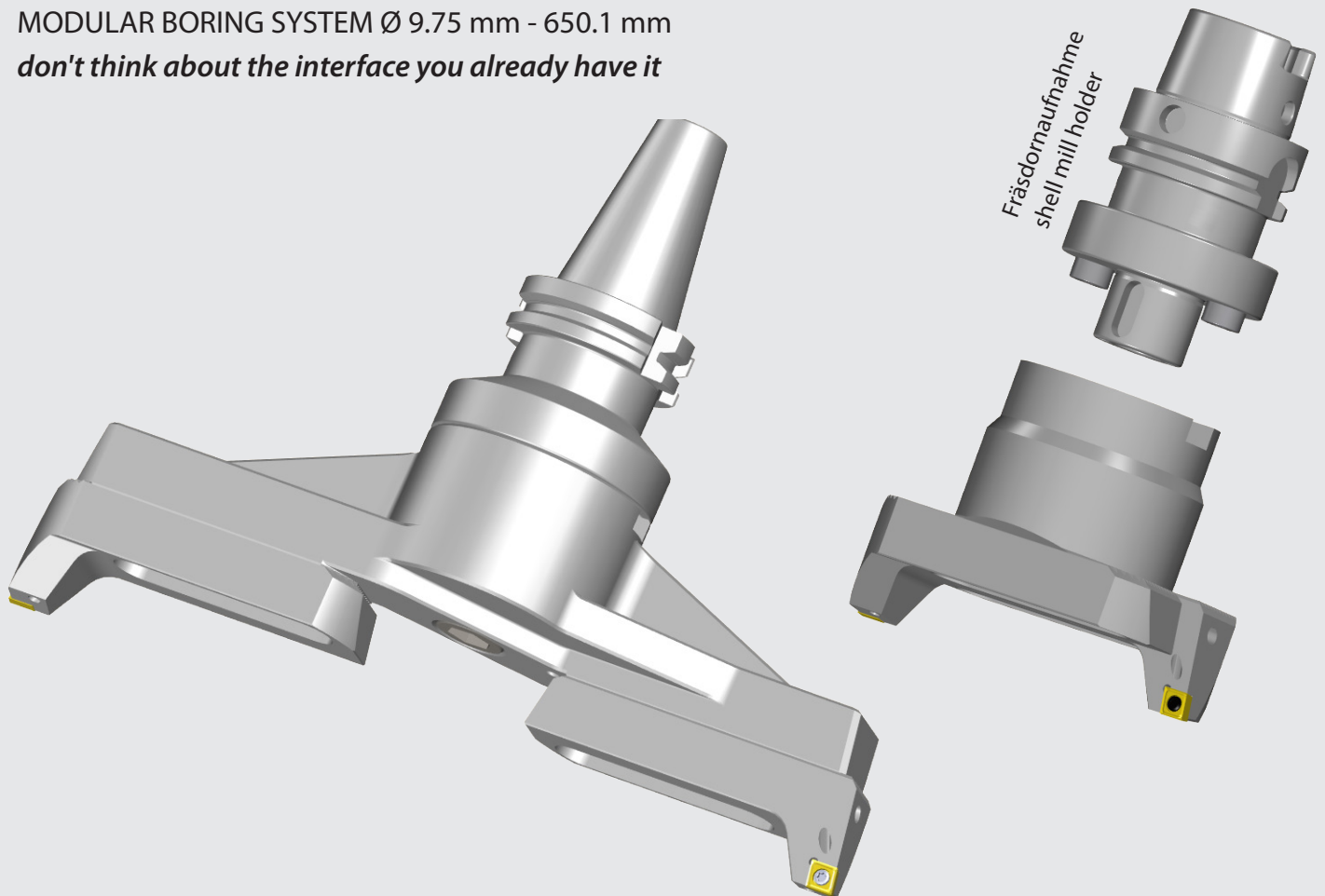
- Display unit must be ordered separately see page 6 (C09.028.024.077).





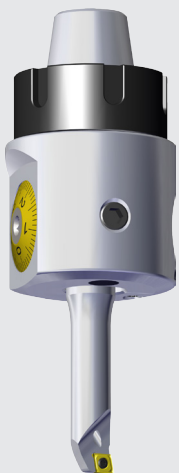
ECO LINE

MODULAR BORING SYSTEM Ø 9.75 mm - 650.1 mm
don't think about the interface you already have it



Расточной набор Ø9.75-30.1

- can be upgraded from Ø3 up to Ø88.1
- connection ER32 DIN 6499

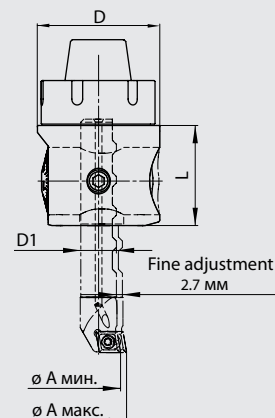


Обозначение	Ø D (мм)	Ø Амин. (мм)	Ø Амакс. (мм)	L (мм)	С головкой серии
SMART ER32					
G85.032.010.030	55 / ER32	9.75	30.1	60	B11.032.055.060

- Clamp tool in a collet chuck.

Набор включает в себя

1 Кейс					
1 Расточную головку					B11.032.055.060
1 Расточной резец			Ø9.75-15.1		B54.010.006.075
1 Расточной резец			Ø14.75-20.1		B54.015.006.090
1 Расточной резец			Ø19.75-25.1		B54.020.006.105
1 Расточной резец			Ø24.75-30.1		B54.025.006.115
1 Ключ			SW5		
1 Отвертка Torx			T7		



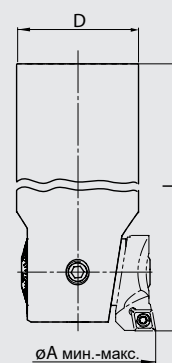
Чистовые расточные головки Ø23.9-87.1



- diameter setting with minimal reversal backlash
- 0.01mm diametrical adjustment resp. 0.002mm by nonius
- with inner coolant supply

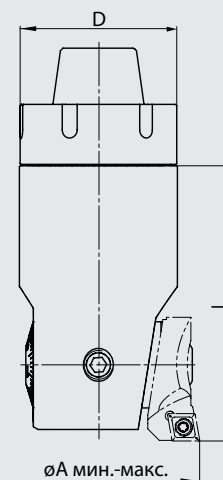
Обозначение	Ø D (мм)	Ø Амин. (мм)	Ø Амакс. (мм)	L (мм)	Пластина
U20_F20.K21.150	20	23.9	31.1	150	C14.011.024.006 (СС.. 06 02 ..)
U25_F25.K21.170	25	30.9	40.1	170	C14.013.031.006 (СС.. 06 02 ..)

- Clamp tool in a collet or hydraulic chuck.
- **insert holder included**



Обозначение	Ø D (мм)	Ø Амин. (мм)	Ø Амакс. (мм)	L (мм)	Пластина
E25_F32.K21.065	32 / ER25	39.9	51.1	65	C14.017.040.006 (СС.. 06 02 ..)
E32_F42.K21.075	42 / ER32	50.9	67.1	75	C14.022.051.006 (СС.. 06 02 ..)
E40_F55.K21.085	55 / ER40	66.9	87.1	85	C14.030.067.009 (СС.. 09 Т3 ..)

- Clamp tool in a collet chuck.
- **insert holder included**



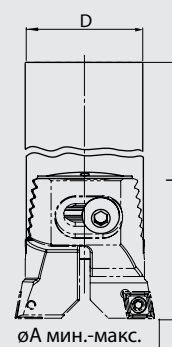
Twin cutter boring heads Ø23.5-87.1



- with inner coolant supply

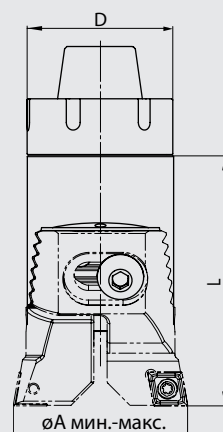
Обозначение	Ø D (мм)	Ø Амин. (мм)	Ø Амакс. (мм)	L (мм)	Пластина
U20_Z20.K23.150	20	23.5	31.1	150	D14.020.024.006 (СС.. 06 02 ..)
U25_Z25.K23.170	25	29.5	40.1	170	D14.025.031.006 (СС.. 06 02 ..)

- Clamp tool in a collet or hydraulic chuck.
- **insert holder included**



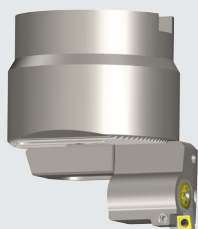
Обозначение	Ø D (мм)	Ø Амин. (мм)	Ø Амакс. (мм)	L (мм)	Пластина
E25_Z32.K23.065	32 / ER25	39.5	51.1	65	D14.032.040.009 (СС.. 09 Т3 ..)
E32_Z42.K23.075	42 / ER32	49.5	67.1	75	D14.039.051.009 (СС.. 09 Т3 ..)
E40_Z55.K23.085	55 / ER40	65.5	87.1	85	D14.050.067.012 (СС.. 12 04 ..)

- Clamp tool in a collet chuck.
- **insert holder included**

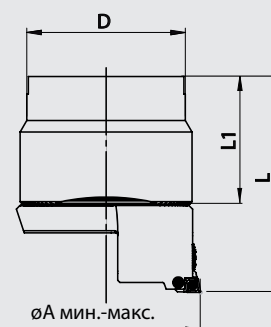


Fine boring brigdes tools Ø85.5-650.1

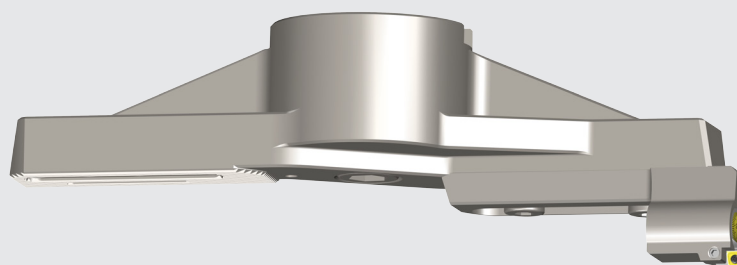
- diameter setting with minimal reversal backlash
- 0.01mm diametrical adjustment
- with inner coolant supply



Обозначение	Ø D (мм)	Ø Амин. (мм)	Ø Амакс. (мм)	L (мм)	Feinbohraufsatz / Fine bore adapter
D32_F01.085.098	78 / D32	85.5	140.1	98	F01_WCA.B11.050 (CC.. 06 02 ..)
D32_F02.139.098	78 / D32	139.5	220.1	98	F02_WCA.B11.050 (CC.. 06 02 ..)
D32_F02.219.098	78 / D32	219.5	310.1	98	F02_WCA.B11.050 (CC.. 06 02 ..)
D40_F02.309.108	88 / D40	309.5	395.1	108	F02_WCA.B11.050 (CC.. 06 02 ..)
D40_F02.394.108	88 / D40	394.5	480.1	108	F02_WCA.B11.050 (CC.. 06 02 ..)
D60_F02.479.118	128 / D60	479.5	565.1	118	F02_WCA.B11.050 (CC.. 06 02 ..)
D60_F02.564.118	128 / D60	564.5	650.1	118	F02_WCA.B11.050 (CC.. 06 02 ..)

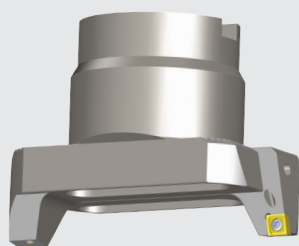


- Clamp tool in a shell mill holder.
- **Fine boring adapter included (F01/ F02)**

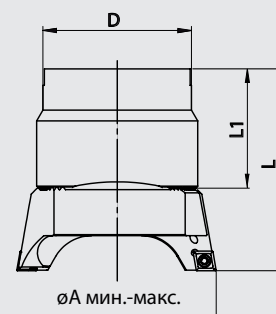


Twin cutter brigde tools Ø85.5-650.1

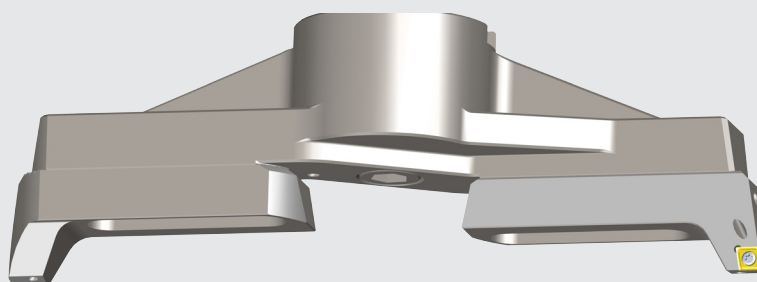
- with inner coolant supply



Обозначение	Ø D (мм)	Ø Амин. (мм)	Ø Амакс. (мм)	L (мм)	Пластина
D32_Z01.085.098	78 / D32	85.5	140.1	98	Z01_WCC.B11.050 (CC.. 12 04 ..)
D32_Z02.139.098	78 / D32	139.5	220.1	98	Z02_WCC.B11.050 (CC.. 12 04 ..)
D32_Z02.219.098	78 / D32	219.5	310.1	98	Z02_WCC.B11.050 (CC.. 12 04 ..)
D40_Z02.309.108	88 / D40	309.5	395.1	108	Z02_WCC.B11.050 (CC.. 12 04 ..)
D40_Z02.394.108	88 / D40	394.5	480.1	108	Z02_WCC.B11.050 (CC.. 12 04 ..)
D60_Z02.479.118	128 / D60	479.5	565.1	118	Z02_WCC.B11.050 (CC.. 12 04 ..)
D60_Z02.564.118	128 / D60	564.5	650.1	118	Z02_WCC.B11.050 (CC.. 12 04 ..)



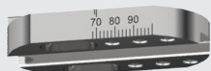
- Clamp tool in a shell mill holder.
- **insert holder included (Z01/Z02)**



G84

Расточной набор $\varnothing 39.9-70.1$

- connection ER25 DIN 6499
- 0.01mm diametrical adjustment
- for inserts CC . . 06 02 . .
- can be upgraded to $\varnothing 100.1$



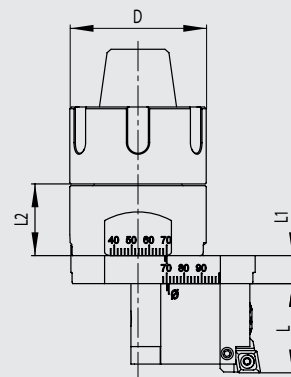
Обозначения	D (мм)	L (мм)	L1 (мм)	L2 (мм)	$\varnothing A$ мин.	$\varnothing A$ макс.	Головка
G84.001.040.070	39	25.5	8	20.5	39.9	70.1	E98.040.070.009

Набор включает в себя:

1 Расточную головку		ER25	G26.025.000.000
1 Резцовую вставку на	$\varnothing 39.9 - 70.1$		E98.040.070.009
4 Винта	M4 x 25		J00.726.004.025
1 Торх ключ	T7		J00.254.007.000
1 Комплект шестигранных ключей	1.5-8.0		J00.892.015.080

Аксессуары

Выдвижной мостик	$\varnothing 69.9 - 100.1$	B15.070.100.000
------------------	----------------------------	-----------------

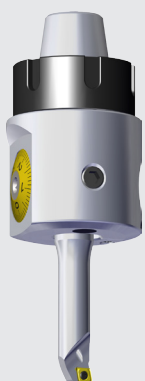


SMART-HEAD

G85

Расточной набор $\varnothing 9.75-30.1$

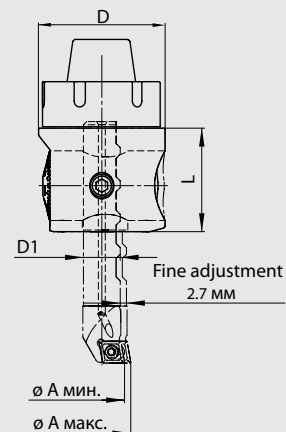
- can be upgraded from $\varnothing 3$ up to $\varnothing 88.1$
- connection ER32 DIN 6499



Обозначения	D (мм)	$\varnothing A$ мин.	$\varnothing A$ макс.	L (мм)	Головка
SMART ER32					
G85.032.010.030	55	9.75	30.1	60	B11.032.055.060

Набор включает в себя:

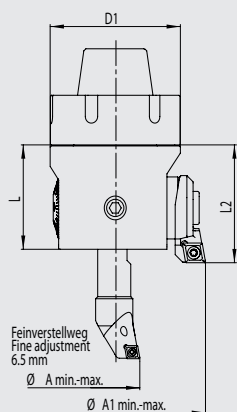
1 Кейс					
1 Расточную головку					B11.032.055.060
1 Резцовую вставку на		$\varnothing 9.75-15.1$			B54.010.006.075
1 Резцовую вставку на		$\varnothing 14.75-20.1$			B54.015.006.090
1 Резцовую вставку на		$\varnothing 19.75-25.1$			B54.020.006.105
1 Резцовую вставку на		$\varnothing 24.75-30.1$			B54.025.006.115
1 Шестигранник		SW5			
1 Торх ключ		T7			



Расточной набор Ø9.75-101.1

G83

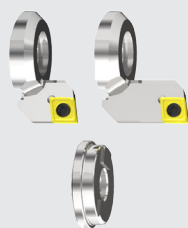
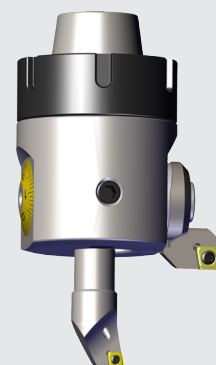
- connection ER40 DIN 6499
- 0.01mm diametrical adjustment resp. 0.002mm by nonius
- can be upgraded from ø3 up to ø152.1



Обозначение	D1 (мм)	L (мм)	L2 (мм)	Ø A мин.	Ø A макс.	Головка
G83.001.010.101	63	50.5	57	9.75	101.1	B05.040.003.152

Набор включает в себя:

1 Кейс						
1 Расточную головку			ER40			B05.040.003.152
1 Резцовую вставку на				ø 9.75 - 20.1		B54.010.006.075
1 Резцовую вставку на				ø 19.75 - 30.1		B54.020.006.105
1 Хвостовик				ø 29.75 - 48.1		B56.030.048.115
1 Хвостовик				ø 47.75 - 88.1		B56.048.088.115
1 Державка				ø 29.75 - 48.1		B56.030.006.012
1 Державка				ø 47.75 - 88.1		B56.048.006.014
1 Державка СС . . 09 Т3 . .				ø 87.75 - 101.1 (Ø114.1)		C14.726.001.009
1 Kühlmittleinsatz / Coolant plug						J00.805.000.032
2 Торх ключа			T7 / T15			J00.254.007.000 J00.254.009.000
1 Комплект шестигранных ключей			SW 1.5 - 8			J00.892.015.080

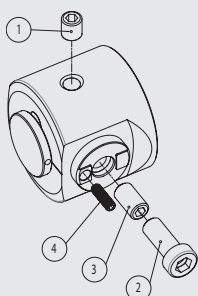


Аксессуары

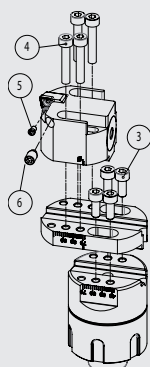
1 Державка СС ~ . . 09 Т3 . .	ø 105.75 - 119.0 (ø 132.0)	C14.726.002.009
1 Державка СС . . 09 Т3 . .	ø 125.75 - 139.0 (ø 152.0)	C14.726.003.009
Адаптер F = 6.5 mm	ø 114.0 / ø 132.0 / ø 152.0	J00.803.001.006

Запасные части и Аксессуары

G83



	Обозначение	Обозначение	Обозначение	Обозначение
Для чистой расточной головки	Зажимной винт ①	Винт ②	Винт ③	Винт ④
B05.040.003.152	J00.205.010.012	J00.205.010.025	J00.205.010.018	J00.205.003.014



Запасные части и Аксессуары

G84

	Обозначение	Обозначение	Обозначение	Обозначение
Для чистой расточной головки	Зажимной винт ③	Зажимной винт ④	Торх ключ ⑤	Зажимной винт ⑥
E98.040.070.009	J00.726.004.010	J00.726.004.025	J00.254.025.006	J00.598.005.008

Расточной набор $\varnothing 9.75-30.1$

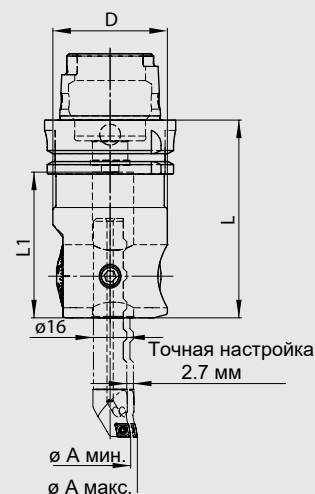
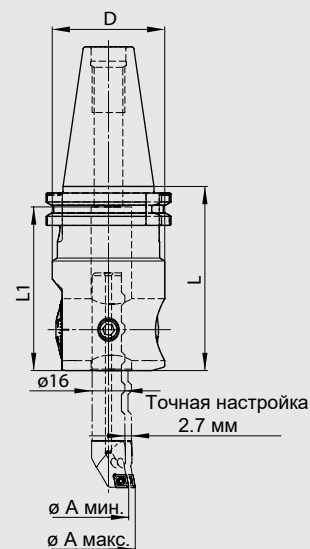
• can be upgraded from $\varnothing 3$ up to $\varnothing 88.1$



Обозначение	$\varnothing A$ мин.	$\varnothing A$ макс.	L (мм)	L1 (мм)	Головка	
WH6 modular						
G85.063.010.030	63	9.75	30.1	50	-	B04.063.025.050
DIN 69893 HSK 63 A						
G85.163.010.030	55	9.75	30.1	95	70	B08.806.055.095
DIN 69871 AD 40						
G85.415.010.030	55	9.75	30.1	90	80	B08.440.055.090
MAS BT 40						
G86.412.010.030	55	9.75	30.1	90	80	B08.540.055.090

Набор включает в себя:

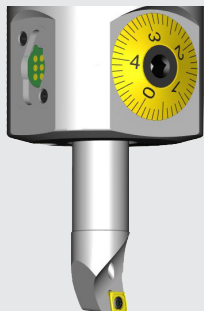
1 Кейс					
1 Расточную головку					
1 Резцовую вставку на			$\varnothing 9.75-15.1$		B54.010.006.075
1 Резцовую вставку на			$\varnothing 14.75-20.1$		B54.015.006.090
1 Резцовую вставку на			$\varnothing 19.75-25.1$		B54.020.006.105
1 Резцовую вставку на			$\varnothing 24.75-30.1$		B54.025.006.115
1 Ключ №1			SW5		
1 Торх ключ			T7		



Расточной набор $\varnothing 9.75-30.1$

Цифровой

• can be upgraded from $\varnothing 3$ up to $\varnothing 88.1$



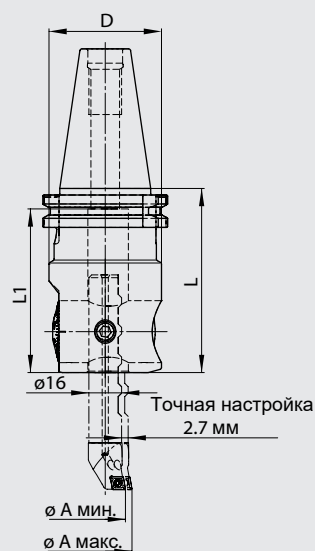
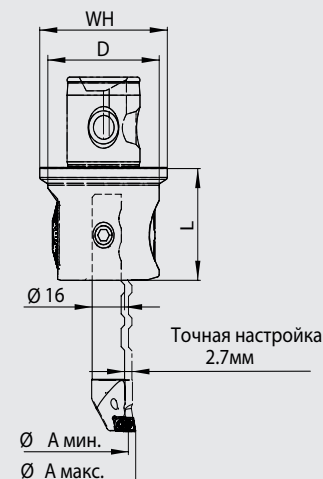
Обозначение	$\varnothing A$ мин.	$\varnothing A$ макс.	L (мм)	L1 (мм)	Головка	
WH6 modular						
G89.063.010.030	55	9.75	30.1	45	75	B06.063.025.050
DIN 69893 HSK 63 A						
G89.163.010.030	55	9.75	30.1	95	70	B09.806.055.095
DIN 69871 AD 40						
G89.415.010.030	55	9.75	30.1	90	80	B09.440.055.090
MAS BT 40						
G89.412.010.030	55	9.75	30.1	90	80	B09.540.055.090

Набор включает в себя:

1 Кейс					
1 Расточную головку					
1 Резцовую вставку на			$\varnothing 9.75-15.1$		B54.010.006.075
1 Резцовую вставку на			$\varnothing 14.75-20.1$		B54.015.006.090
1 Резцовую вставку на			$\varnothing 19.75-25.1$		B54.020.006.105
1 Резцовую вставку на			$\varnothing 24.75-30.1$		B54.025.006.115
1 Ключ №1			SW5		
1 Торх ключ			T7		
1 Цифровой дисплей					C09.028.024.077

Расточной набор $\varnothing 9.75-88.1$

• can be upgraded from $\varnothing 3$ up to $\varnothing 88.1$



Обозначение	D (мм)	$\varnothing A$ мин.	$\varnothing A$ макс.	L (мм)	L1 (мм)	Головка
WH6 modular						
G86.063.010.088	55	9.75	88.1	50	-	B04.063.025.050
DIN 69893 HSK 63 A						
G85.163.010.088	55	9.75	88.1	95	70	B08.806.055.095
DIN 69871 AD 40						
G85.415.010.088	55	9.75	88.1	90	80	B08.440.055.090
MAS BT 40						
G86.412.010.088	55	9.75	88.1	90	80	B08.540.055.090



Набор включает в себя:

1 Кейс						
1 Расточную головку						
1 Резцовую вставку на			$\varnothing 9.75-15.1$			B54.010.006.075
1 Резцовую вставку на			$\varnothing 14.75-20.1$			B54.015.006.090
1 Резцовую вставку на			$\varnothing 19.75-25.1$			B54.020.006.105
1 Резцовую вставку на			$\varnothing 24.75-30.1$			B54.025.006.115
1 Хвостовик			$\varnothing 29.75-48.1$			B56.030.048.115
1 Хвостовик			$\varnothing 47.75-88.1$			B56.048.088.115
1 Державка			$\varnothing 29.75-48.1$			B56.030.006.012
1 Державка			$\varnothing 47.75-88.1$			B56.048.006.014
1 Ключ №2			SW4			
1 Ключ №1			SW5			
1 Отвертка Torx			T7			

Расточной набор $\varnothing 9.75-88.1$

Цифровой

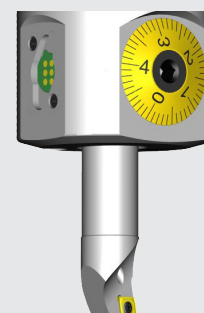
• can be upgraded from $\varnothing 3$ up to $\varnothing 88.1$

Обозначения	D (мм)	$\varnothing A$ мин.	$\varnothing A$ макс.	L (мм)	L1 (мм)	Головка
WH6 modular						
G89.063.010.088	55	9.75	88.1	50	-	B06.063.025.050
DIN 69893 HSK 63 A						
G89.163.010.088	55	9.75	88.1	95	70	B09.806.055.095
DIN 69871 AD 40						
G89.415.010.088	55	9.75	88.1	90	80	B09.440.055.090
MAS BT 40						
G89.412.010.088	55	9.75	88.1	90	80	B09.540.055.090



Набор включает в себя:

1 Кейс						
1 Расточную головку						
1 Резцовую вставку на			$\varnothing 9.75-15.1$			B54.010.006.075
1 Резцовую вставку на			$\varnothing 14.75-20.1$			B54.015.006.090
1 Резцовую вставку на			$\varnothing 19.75-25.1$			B54.020.006.105
1 Резцовую вставку на			$\varnothing 24.75-30.1$			B54.025.006.115
1 Хвостовик			$\varnothing 29.75-48.1$			B56.030.048.115
1 Хвостовик			$\varnothing 47.75-88.1$			B56.048.088.115
1 Державка			$\varnothing 29.75-48.1$			B56.030.006.012
1 Державка			$\varnothing 47.75-88.1$			B56.048.006.014
1 Ключ №2			SW4			
1 Ключ №1			SW5			
1 Отвертка Torx			T7			
1 Цифровой дисплей						C09.028.024.077



• can be upgraded from $\varnothing 3$ up to $\varnothing 320$



WH6

Обозначение	WH	L (мм)	L2 (мм)	$\varnothing A$ мин.	$\varnothing A$ макс.	Головка
G88.063.010.164	WH6	60	89	9.75	164	B10.063.025.060

DIN 69871 AD 40

Обозначение	ISO	A (мм)	L1 (мм)	L2 (мм)	$\varnothing A$ мин.	$\varnothing A$ макс.	Головка
G88.415.010.164	40	91	81	120	9.75	164	B10.440.063.090

MAS BT 40

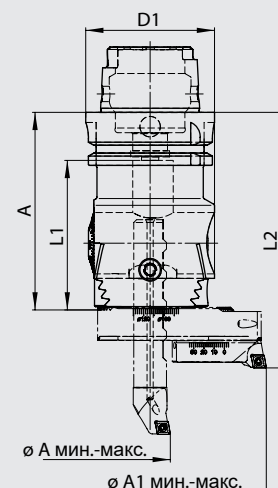
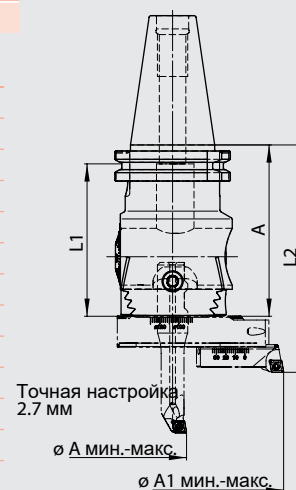
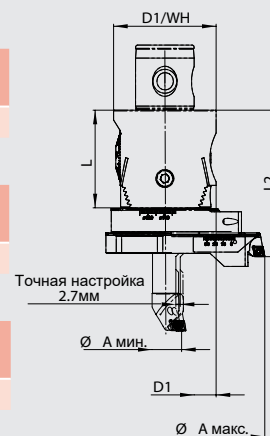
Обозначение	BT	A (мм)	L1 (мм)	L2 (мм)	$\varnothing A$ мин.	$\varnothing A$ макс.	Головка
G88.412.010.164	40	91	81	120	9.75	164	B10.540.063.090

DIN 69893 HSK A 63

Обозначение	HSK	A (мм)	L1 (мм)	L2 (мм)	$\varnothing A$ мин.	$\varnothing A$ макс.	Головка
G88.163.010.164	63	96	72	125	9.75	164	B10.806.063.095

Набор включает в себя:

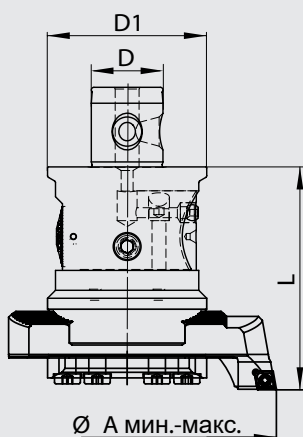
1 Кейс							
1 Расточную головку							
1 Резцовую вставку на				$\varnothing 9.75-15.1$		B54.010.006.075	
1 Резцовую вставку на				$\varnothing 14.75-20.1$		B54.015.006.090	
1 Резцовую вставку на				$\varnothing 19.75-25.1$		B54.020.006.105	
1 Резцовую вставку на				$\varnothing 24.75-30.1$		B54.025.006.115	
1 Хвостовик				$\varnothing 29.75-48.1$		B56.030.048.115	
1 Хвостовик				$\varnothing 47.75-88.1$		B56.048.088.115	
1 Brücke / Bridge				$\varnothing 80$		B12.086.164.080	
1 Державка				$\varnothing 29.75-48.1$		B56.030.006.012	
1 Державка				$\varnothing 47.75-88.1$		B56.048.006.014	
1 Ключ №2				SW4			
1 Ключ №1				SW5			
1 Отвертка Torx				T7			



Расточной набор $\varnothing 86-302$

G90

- can be upgraded up to $\varnothing 402$



Обозначение	WH	D (мм)	D1 (мм)	$\varnothing A$ мин.	$\varnothing A$ макс.	Головка
G90.080.086.302	WH6/8	36	80	86	302	C44.080.086.112

Набор включает в себя:

1 Кейс						
1 Расточную головку						C44.080.086.112
1 Резцовую вставку на				$\varnothing 86-138$		J00.354.086.009
1 Резцовую вставку на				$\varnothing 136-220$		J00.354.136.009
1 Резцовую вставку на				$\varnothing 188-302$		J00.354.188.009
1 Опорный блок						J00.354.020.086
1 Опорный блок						J00.354.020.136
1 Зажимная пластина						J00.354.010.086
1 Зажимная пластина						J00.354.010.136
10 Пласти				CC... 09 T3 ..		H00.600.200.094
1 Ключ №1				SW5		
1 Отвертка Torx				T15		

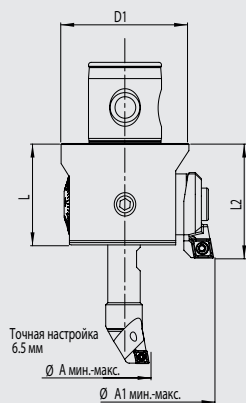


VARIO-
HEAD

Расточной набор $\varnothing 9.75-101.1$

G83

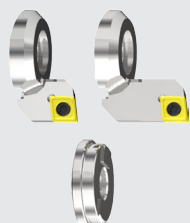
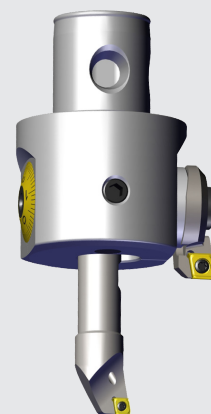
- connection ER40 DIN 6499
- 0.01mm diametrical adjustment resp. 0.002mm by nonius
- can be upgraded from $\varnothing 3$ up to $\varnothing 152.1$



Обозначение	D1 (мм)	L (мм)	L2 (мм)	$\varnothing A$ мин.	$\varnothing A$ макс.	Головка
G83.063.010.101	63	50.5	57	9.75	101.1	B05.063.025.050

Набор включает в себя:

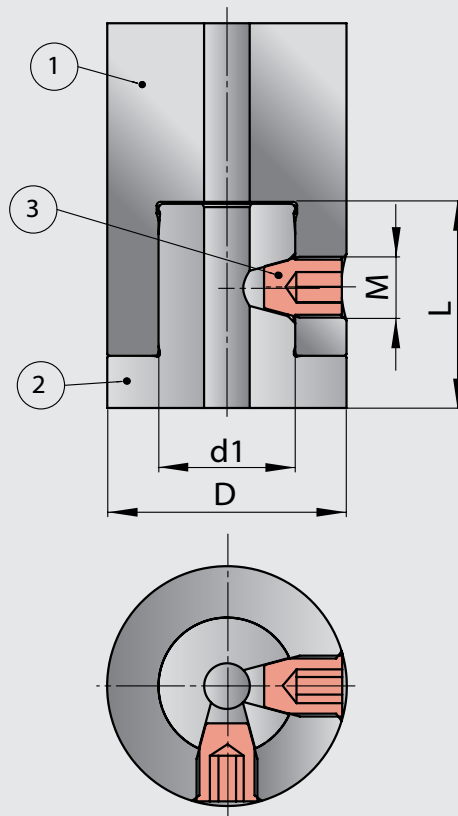
1 Кейс						
1 Расточную головку				ER40		B05.063.025.050
1 Резцовую вставку на				$\varnothing 9.75 - 20.1$		B54.010.006.075
1 Резцовую вставку на				$\varnothing 19.75 - 30.1$		B54.020.006.105
1 Хвостовик				$\varnothing 29.75 - 48.1$		B56.030.048.115
1 Хвостовик				$\varnothing 47.75 - 88.1$		B56.048.088.115
1 Державка				$\varnothing 29.75 - 48.1$		B56.030.006.012
1 Державка				$\varnothing 47.75 - 88.1$		B56.048.006.014
1 Державка CC... 09 T3 ..				$\varnothing 87.75 - 101.1$ ($\varnothing 114.1$)		C14.726.001.009
1 Зажимная пластина						J00.805.000.032
2 Отвертки Torx				T7 / T15		J00.254.007.000 J00.254.009.000
1 Набор шестигранных ключей				SW 1.5 - 8		J00.892.015.080



Запасные части

1 Державка CC... 09 T3 ..				$\varnothing 105.75 - 119.0$ ($\varnothing 132.0$)		C14.726.002.009
1 Державка CC... 09 T3 ..				$\varnothing 125.75 - 139.0$ ($\varnothing 152.0$)		C14.726.003.009
Адаптер F = 6.5 mm				$\varnothing 114.0 / \varnothing 132.0 /$ $\varnothing 152.0$		J00.803.001.006

The male pilot (2) will be clamped into the female receptacle (1) by using radial clamping screws (3). A very high rigidity is achieved by a big contact surface and high prestress.



Meanwhile dimensions WH1 and WH2 are each containing just one clamping screw, WH3 and following dimensions are featuring two of these, shifted at 90°.

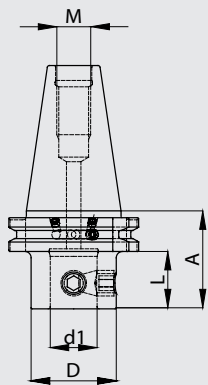
Размеры

3

WH	D (мм)	d1 (мм)	L (мм)	M	Момент вращения
WH1	20	11	13	M5x0.5	3.5Нм
WH2	25	14	18	M8x1	12Нм
WH3	32	18	22	M8x1	12Нм
WH4	40	22	28	M10x1	22Нм
WH5	50	28	28	M12x1	25Нм
WH6	63	36	40	M16x1.5	30Нм
WH8	80	36	40	M16x1.5	30Нм

Master shanks to DIN 69871 AD/B

A14

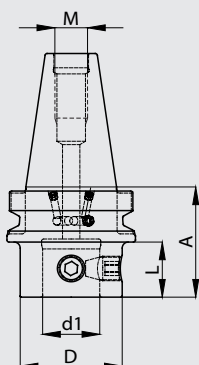


Обозначение	ISO	WH	D (мм)	d1 (мм)	A (мм)	L (мм)	M
A14.430.050.048	30	WH5	50	28	48	28.9	M12
A14.440.020.046	40	WH1	20	11	46	26.9	M16
A14.440.020.085	40	WH1	20	11	85	65.9	M16
A14.440.025.046	40	WH2	25	14	46	26.9	M16
A14.440.025.085	40	WH2	25	14	85	65.9	M16
A14.440.025.120	40	WH2	25	14	120	100.9	M16
A14.440.032.046	40	WH3	32	18	46	26.9	M16
A14.440.032.085	40	WH3	32	18	85	65.9	M16
A14.440.032.120	40	WH3	32	18	120	100.9	M16
A14.440.040.046	40	WH4	40	22	46	26.9	M16
A14.440.040.100	40	WH4	40	22	100	80.9	M16
A14.440.050.046	40	WH5	50	28	46	26.9	M16
A14.440.050.100	40	WH5	50	28	100	80.9	M16
A14.440.063.066	40	WH6	63	36	66	46.9	M16
A14.450.025.085	50	WH2	25	14	85	65.9	M24
A14.450.032.046	50	WH3	32	18	46	26.9	M24
A14.450.032.100	50	WH3	32	18	100	80.9	M24
A14.450.040.046	50	WH4	40	22	46	26.9	M24
A14.450.040.100	50	WH4	40	22	100	80.9	M24
A14.450.050.046	50	WH5	50	28	46	26.9	M24
A14.450.050.085	50	WH5	50	28	85	65.9	M24
A14.450.050.120	50	WH5	50	28	120	100.9	M24
A14.450.063.066	50	WH6	63	36	66	46.9	M24
A14.450.063.100	50	WH6	63	36	100	80.9	M24
A14.450.080.046	50	WH8	80	36	46	26.9	M24
A14.450.080.085	50	WH8	80	36	85	65.9	M24



Master shanks to MAS-BT AD/B

A34



Обозначение	BT	WH	D (мм)	d1 (мм)	A (мм)	L (мм)	M
A34.530.050.049	30	WH5	50	28	49	27	M12
A34.540.020.054	40	WH1	20	11	54	27	M16
A34.540.020.093	40	WH1	20	11	93	66	M16
A34.540.025.054	40	WH2	25	14	54	27	M16
A34.540.025.093	40	WH2	25	14	93	66	M16
A34.540.025.127	40	WH2	25	14	127	100	M16
A34.540.032.054	40	WH3	32	18	54	27	M16
A34.540.032.093	40	WH3	32	18	93	66	M16
A34.540.032.127	40	WH3	32	18	127	100	M16
A34.540.040.054	40	WH4	40	22	54	27	M16
A34.540.040.107	40	WH4	40	22	107	80	M16
A34.540.050.054	40	WH5	50	28	54	27	M16
A34.540.050.107	40	WH5	50	28	107	80	M16
A34.540.063.064	40	WH6	63	36	64	37	M16
A34.550.025.104	50	WH2	25	14	104	66	M24
A34.550.032.065	50	WH3	32	18	65	27	M24
A34.550.032.118	50	WH3	32	18	118	80	M24
A34.550.040.065	50	WH4	40	22	65	27	M24
A34.550.040.118	50	WH4	40	22	118	80	M24
A34.550.050.065	50	WH5	50	28	65	27	M24
A34.550.050.104	50	WH5	50	28	104	66	M24
A34.550.050.138	50	WH5	50	28	138	100	M24
A34.550.063.075	50	WH6	63	36	75	37	M24
A34.550.063.104	50	WH6	63	36	104	66	M24
A34.550.080.075	50	WH8	80	36	75	37	M24
A34.550.080.104	50	WH8	80	36	104	66	M24

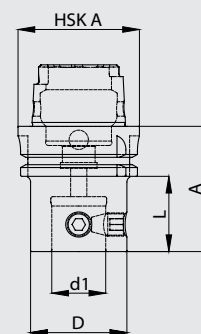


A44

Master shanks to DIN 69893



Обозначение	HSK A	WH	D (мм)	d1 (мм)	A (мм)	L (мм)
A44.806.020.042	63	WH1	20	11	42	16
A44.806.020.086	63	WH1	20	11	86	60
A44.806.025.042	63	WH2	25	14	42	16
A44.806.025.086	63	WH2	25	14	86	60
A44.806.025.126	63	WH2	25	14	126	100
A44.806.032.048	63	WH3	32	18	48	22
A44.806.032.100	63	WH3	32	18	100	74
A44.806.040.055	63	WH4	40	22	55	29
A44.806.040.100	63	WH4	40	22	100	74
A44.806.050.065	63	WH5	50	28	65	39
A44.806.050.100	63	WH5	50	28	100	74
A44.806.063.080	63	WH6	63	36	80	54
A44.810.050.065	100	WH5	50	28	65	36
A44.810.063.080	100	WH6	63	36	80	51
A44.810.080.080	100	WH8	80	36	80	51

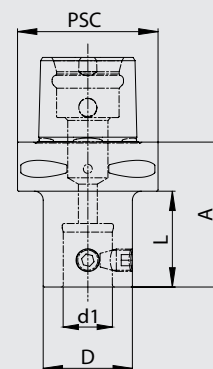


A51

Master shanks to ISO 26623-1



Обозначение	PSC	WH	D (мм)	d1 (мм)	A (мм)	L (мм)
A51.806.020.054	63	WH1	20	11	54	32
A51.806.025.054	63	WH2	25	14	54	32
A51.806.032.054	63	WH3	32	18	54	32
A51.806.040.065	63	WH4	42	22	65	43
A51.806.050.065	63	WH5	50	28	65	43
A51.806.063.080	63	WH6	63	36	80	-
A51.806.080.080	63	WH8	80	36	80	-

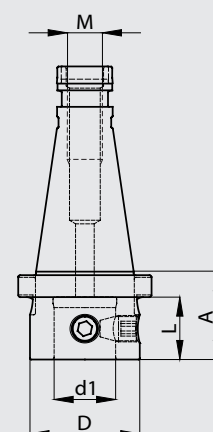


A54

Master shanks to DIN 2080



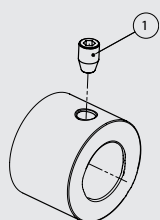
Обозначение	ISO	WH	D (мм)	d1 (мм)	A (мм)	L (мм)	M
A54.300.050.040	30	WH5	50	28	40	-	M12
A54.400.040.040	40	WH4	40	22	40	28.4	M16
A54.400.050.040	40	WH5	50	28	40	28.4	M16
A54.400.063.063	40	WH6	63	36	63	-	M16
A54.500.050.042	50	WH5	50	28	42	26.8	M24
A54.500.063.052	50	WH6	63	36	52	36.8	M24
A54.500.080.052	50	WH8	80	36	52	36.8	M24



Запасные части и Аксессуары

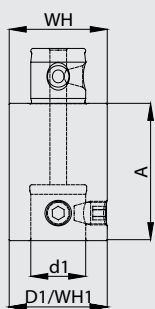
A14/A34/A44/A51/
A54/A64/A84

Для WH	Обозначение
	Зажимной винт 1
WH1	J00.100.005.008
WH2	J00.100.008.008
WH3	J00.100.008.010
WH4	J00.100.010.015
WH5	J00.100.012.017
WH6	J00.100.016.021
WH8	J00.100.016.029



Extensions

A64

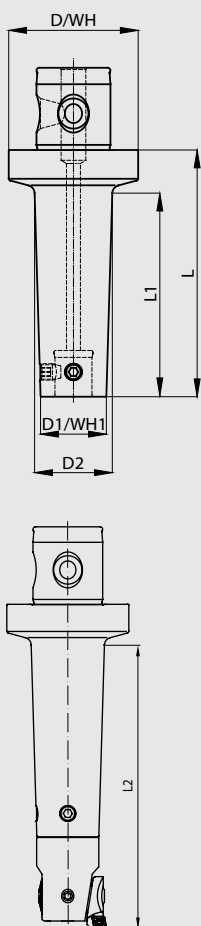


Обозначение	WH	WH1	D1 (мм)	d1 (мм)	A (мм)
A64.020.020.025	WH1	WH1	20	11	25
A64.020.020.035	WH1	WH1	20	11	35
A64.025.025.030	WH2	WH2	25	14	30
A64.025.025.045	WH2	WH2	25	14	45
A64.032.032.040	WH3	WH3	32	18	40
A64.032.032.060	WH3	WH3	32	18	60
A64.039.039.050	WH4	WH4	40	22	50
A64.039.039.080	WH4	WH4	40	22	80
A64.050.050.050	WH5	WH5	50	28	50
A64.050.050.070	WH5	WH5	50	28	70
A64.050.050.100	WH5	WH5	50	28	100
A64.063.063.075	WH6	WH6	63	36	75
A64.063.063.135	WH6	WH6	63	36	135
A64.080.080.100	WH8	WH8	80	36	100
A64.080.080.180	WH8	WH8	80	36	180



Reductions

A84



Обозначение	WH	D (мм)	WH1	D1 (мм)	D2 (мм)	L (мм)	L1 (мм)	L2 (мм)
A84.025.020.036	WH2	25	WH1	20	23	36	26	69
A84.032.020.038	WH3	32	WH1	20	23	38	26	69
A84.032.025.038	WH3	32	WH2	25	29	38	26	82
A84.040.020.040	WH4	40	WH1	20	23	40	26	69
A84.040.025.040	WH4	40	WH2	25	29	40	26	82
A84.040.032.040	WH4	40	WH3	32	38	40	26	92
A84.050.020.044	WH5	50	WH1	20	23	44	28	73
A84.050.020.080	WH5	50	WH1	20	23	80	64	107
A84.050.025.044	WH5	50	WH2	25	29	44	28	84
A84.050.025.090	WH5	50	WH2	25	29	90	74	128
A84.050.032.044	WH5	50	WH3	32	38	44	28	94
A84.050.032.100	WH5	50	WH3	32	38	100	84	148
A84.050.040.044	WH5	50	WH4	40	48	44	28	103
A84.050.040.115	WH5	50	WH4	40	48	115	99	172
A84.063.020.050	WH6	63	WH1	20	23	50	32	77
A84.063.020.100	WH6	63	WH1	20	23	100	82	125
A84.063.025.050	WH6	63	WH2	25	29	50	32	88
A84.063.025.110	WH6	63	WH2	25	29	110	92	146
A84.063.032.050	WH6	63	WH3	32	38	50	32	98
A84.063.032.120	WH6	63	WH3	32	38	120	102	166
A84.063.040.050	WH6	63	WH4	40	48	50	32	122
A84.063.040.140	WH6	63	WH4	40	48	140	122	195
A84.063.050.050	WH6	63	WH5	50	60	50	32	142
A84.063.050.160	WH6	63	WH5	50	60	160	142	230
A84.080.063.060	WH8	80	WH6	63	75	60	40	180



• length L2 stands for the maximal boring depth with twin cutter or fine boring head

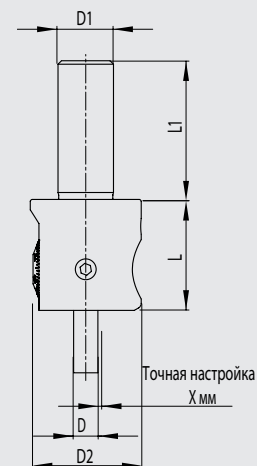
B04

Micro fine boring heads \varnothing 0.3-19.1



- diametrical adjustment with maximal reduced reversal backlash
- 0.002mm diametrical adjustment by nonius
- with inner coolant supply

Обозначение	D (мм)	D1 (мм)	D2 (мм)	X (мм)	L (мм)	L1 (мм)
B04.010.025.025	4	10	25	1.5	25	25
B04.016.032.032	7	16	32	2.5	32	40



B06

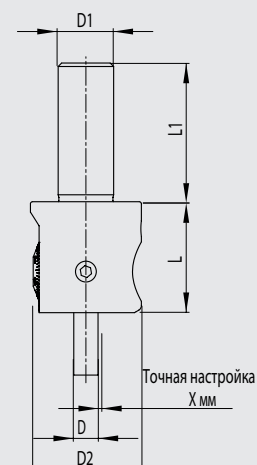
Micro fine boring heads \varnothing 0.3-19.1
DIGITAL

NEW

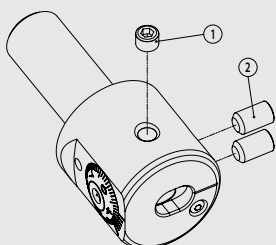
- 0.001 accuracy in diameter
- direct measurement system (no backlash)
- no battery and electronic evaluation unit inside the tool
- very easy operation
- for digital and analog use



Обозначение	D	D1	D2	X	L	L1
<i>DIGITAL</i>						
B06.010.025.025	4	10	25	1.5	25	25
B06.016.032.032	7	16	32	2.5	32	40



- Display unit must be ordered separately see page 6 (C09.028.024.077).



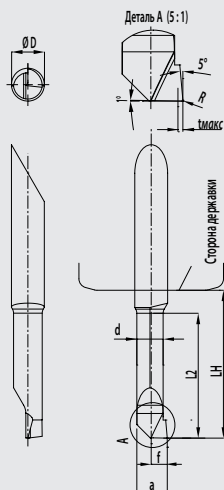
Запасные части и Аксессуары

B04/B06

Для расточной головки	Обозначение	Обозначение
	Зажимной винт ①	Крепежный винт ②
B04/B06.010.025.025	J00.204.005.004	J00.204.004.008
B04/B06.016.032.032	J00.204.006.005	J00.204.006.010

Boring bars

B55

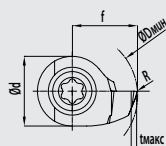


Обозначение	ØD (мм)	L2 (мм)	Ød мин	Ød макс	R (мм)	a (мм)	d (мм)	f (мм)	LH (мм)	t макс
B55.004.003.013	4.0	1.2	0.3	0.7	-	0.25	0.15	0.15	11.0	0.03
B55.004.006.013	4.0	2.5	0.6	1.1	-	0.55	0.46	0.30	11.0	0.05
B55.004.010.013	4.0	4.0	1.0	2.3	0.05	0.95	0.65	0.50	11.0	0.1
B55.004.022.013	4.0	6.0	2.2	3.3	0.05	2.00	1.55	1.10	11.0	0.2
B55.004.032.013	4.0	10.2	3.2	4.3	0.05	3.00	2.55	1.60	11.0	0.2
B55.004.039.018	4.0	15.2	3.9	(7.1)	0.05	3.70	3.45	1.95	16.0	0.3
B55.007.052.023	7.0	20.3	5.2	6.3	0.05	5.00	4.25	2.60	21.0	0.5
B55.007.062.023	7.0	20.3	6.2	7.3	0.05	6.00	5.25	3.10	21.0	0.5
B55.007.069.028	7.0	25.4	6.9	(12.1)	0.20	6.70	6.25	3.45	26.0	0.5

• Cutting parameters (Start) f 0.02 mm/rev

Пластины

B83

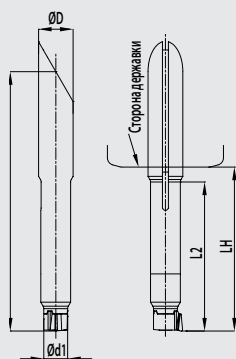


Обозначение	Ød мин	Ød макс	R (мм)	f	Ød (мм)	t макс	Коде
B83.007.069.004	6.9	8.1	0.2	3.45	4.8	1.0	D07
B83.007.079.004	7.9	9.1	0.2	3.95	4.8	1.0	D07
B83.007.089.004	8.9	10.1	0.2	4.45	4.8	1.0	D07
B83.010.099.004	9.9	12.1	0.2	4.95	7	1.0	D10
B83.010.119.004	11.9	14.1	0.2	5.95	7	1.0	D10
B83.010.139.004	13.9	19.1	0.2	6.95	7	1.0	D10

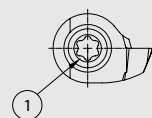
• Cutting parameters (Start) f 0.02 mm/rev

Адаптер для пластин

B82

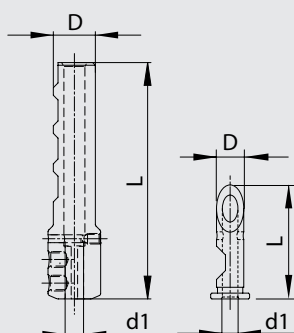


Обозначение	ØD h6	L2 (мм)	Ø d1 (мм)	L1 (мм)	LH	Винт	①	Ключ Торх	Коде
B82.007.007.033	7.0	30	4.8	56	31	M2x7.5 (J00.254.020.007)		T7	D07
B82.007.010.038	7.0	35	7.0	61	36	M3x9.0 (J00.254.030.009)		T9	D10

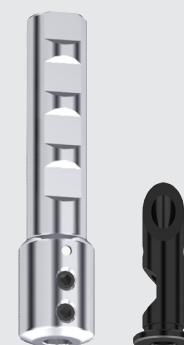


Reduction sleeves

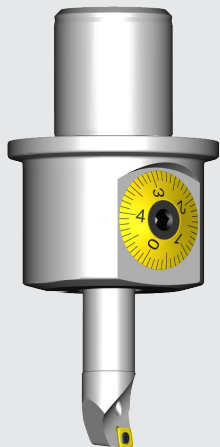
B24



Обозначение	D (мм)	d1 (мм)	L (мм)
B24.007.004.030	7	4	(30)
B24.016.004.090	16	4	90
B24.016.007.090	16	7	90

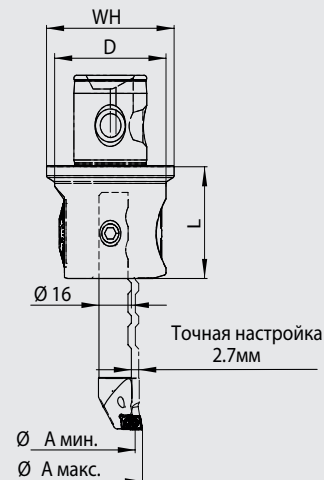


Чистовая расточная головка ø3-88.1



- for boring bars with a shank diameter of 16mm
- diametrical adjustment with maximal reduced reversal backlash
- 0.01mm diametrical adjustment resp. 0.002mm by nonius
- with inner coolant supply
- boring bars go through head

Обозначение	Система	D1 (мм)	ø A мин.	ø A макс.	L (A) (мм)	L1 (мм)
WH6 modular						
B04.063.025.050	WH6	55	3	88.1	50	-
DIN 69893 HSK 63 A						
B08.806.055.095	HSK 63 A	55	3	88.1	95	69
DIN 69871 AD 40						
B08.440.055.090	ISO 40	55	3	88.1	90	70
MAS BT 40						
B08.540.055.090	BT40	55	3	88.1	90	63



- boring diameter ø A min. - A max. are only available with boring bars from series B54 to B94

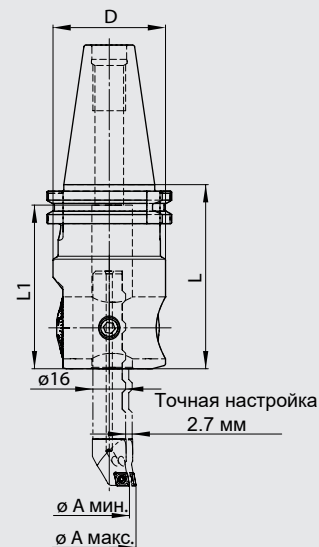
Чистовая расточная головка ø3-88.1 (Цифровая)

NEW

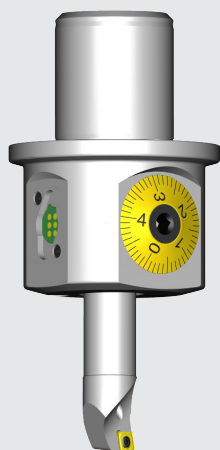
- for boring bars with a shank diameter of 16mm
- 0.001 accuracy in diameter
- direct measurement system (no backlash)
- no battery and electronic evaluation unit inside the tool
- very easy operation
- for digital and analog use
- with inner coolant supply
- boring bars go through head



Обозначение	Система	D1 (мм)	ø A мин.	ø A макс.	L (A) (мм)	L1 (мм)
WH modular DIGITAL						
B06.063.025.050	WH6	55	3	88.1	50	-
DIN 69893 HSK 63 A						
B09.806.055.095	HSK 63 A	55	3	88.1	95	69
DIN 69871 AD 40						
B09.440.055.090	ISO 40	55	3	88.1	90	70
MAS BT 40						
B09.540.055.090	BT40	55	3	88.1	90	63

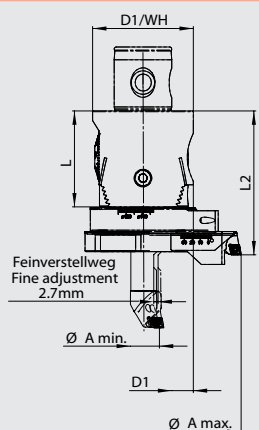


- boring diameter ø A min. - A max. are only available with boring bars from series B54 to B94
- Display unit must be ordered separately see page 6 (C09.028.024.077).



Чистовая расточная головка $\varnothing 3-320$

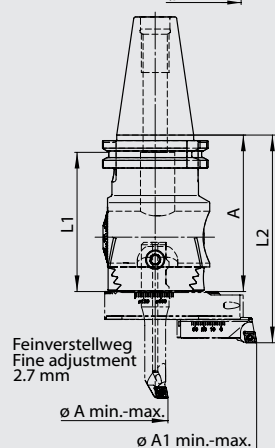
B10



- for boring bars with a shank diameter of 16mm and fine boring bridges
- diametrical adjustment with maximal reduced reversal backlash
- 0.01mm diametrical adjustment resp. 0.002mm by nonius
- with inner coolant supply
- boring bars go through head

Обозначение	Система	D1 (мм)	$\varnothing A$ мин.-макс.	$\varnothing A1$ мин.-макс.	L (A) (мм)	L1 (мм)	L2 (мм)
WH6 modular							
B10.063.025.060	WH6	63	3 - 88.1	86 - 320	60	-	89
DIN 69893 HSK 63 A							
B10.806.063.095	HSK 63 A	63	3 - 88.1	86 - 320	96	72	125
DIN 69871 AD 40							
B10.440.063.090	ISO 40	63	3 - 88.1	86 - 320	91	81	120
MAS BT 40							
B10.540.063.090	BT40	63	3 - 88.1	86 - 320	91	81	120

- boring diameters $\varnothing A$ min.-max. are only available with boring bars from series B54 to B94
- boring diameters $\varnothing A$ min.-max. are only available with fine boring bridges from serie B12



Fine boring bridges $\varnothing 86-320$

B12/B56

Aluminium bridges

- with inner coolant supply

Обозначение	D	$\varnothing A$ min.	$\varnothing A$ max.
B12.086.164.080	80	86	164
B12.162.320.158	158	162	320



Державка

- with inner coolant supply

Обозначение	Wendeplatte / Insert	$\varnothing A$ min.	$\varnothing A$ max.
B56.048.006.014	CC . . 06 02 . .	86	320
B56.048.009.014	CC . . 09 T3 . .	86	320



Противовес

- for high revolution speed

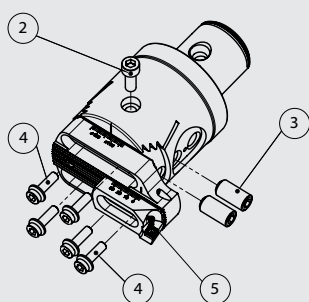
Обозначение
B12.038.045.012



Запасные части и Аксессуары

B04/B06/B08/B10

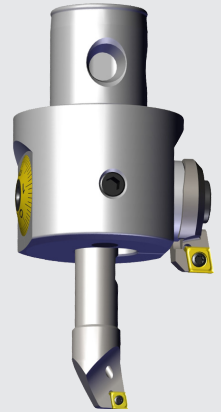
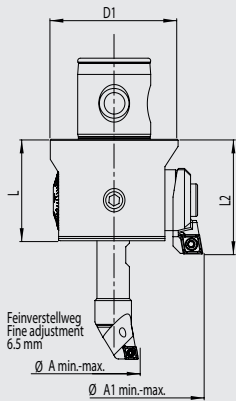
Для расточной головки	Обозначение ^②	Обозначение ^③	Обозначение ^④
	Зажимной винт	Крепежный винт	Крепежный винт
B10.063.025.060	J00.210.006.016	J00.210.010.020	J00.256.005.016
B04/B06.063.025.050	J00.204.010.008	J00.204.010.016	
Для державки	Обозначение ^⑤	Обозначение	
	Винт Torx	Torx driver	
B56.xxx.006.xxx	J00.254.025.006	J00.254.007.000	
B56.xxx.009.xxx	J00.254.040.009	J00.254.009.000	



B05

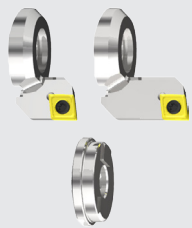
Чистовая расточная головка $\varnothing 3-152.1$

- for boring bars with a shank diameter of 16mm
- diametrical adjustment with maximal reduced reversal backlash
- 0.01mm diametrical adjustment resp. 0.002mm by nonius
- with inner coolant supply
- boring bars go through head



Обозначение		L (мм)	L2 (мм)	Ø A мин.	Ø A макс.
B05.063.025.050	WH6	50	57	9.75	101.1

- boring diameter $\varnothing A$ min. - A max. are only available with boring bars from series B54 to B94



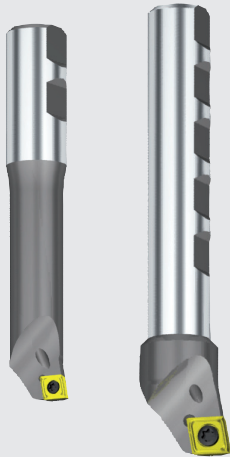
Аксессуары

Резцовую вставку на CC...09 T3 ..	$\varnothing 105.75 - 119.0$ ($\varnothing 132.0$)	C14.726.002.009
Резцовую вставку на CC...09 T3 ..	$\varnothing 125.75 - 139.0$ ($\varnothing 152.0$)	C14.726.003.009
Адаптер F = 6.5 mm	$\varnothing 114.0 / \varnothing 132.0 /$ $\varnothing 152.0$	J00.803.001.006

B54

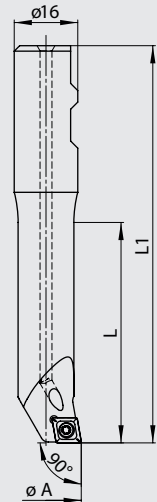
Расточная оправка $\varnothing 9.75-30.1$

- with inner coolant supply
- if the boring bars are clamped centrally (weldon adapter), the minimum diameter ($\varnothing A$ min.) is provided



Обозначение	Ø A мин.	Ø A макс.	L (мм)	L1 (мм)	Пластина
B54.010.006.075	9.75	15.1	30	75	CC...06 02..
B54.012.006.080	11.75	17.1	37	80	CC...06 02..
B54.014.006.085	13.75	19.1	43	85	CC...06 02..
B54.015.006.090	14.75	20.1	51	90	CC...06 02..
B54.016.006.095	15.75	21.1	57	95	CC...06 02..
B54.018.006.100	17.75	23.1	67	100	CC...06 02..
B54.020.006.105	19.75	25.1	72	105	CC...06 02..
B54.020.009.105	19.75	25.1	72	105	CC...09 T3..
B54.022.009.110	21.75	27.1	77	110	CC...09 T3..
B54.025.006.115	24.75	30.1	82	115	CC...06 02..
B54.025.009.115	24.75	30.1	82	115	CC...09 T3..

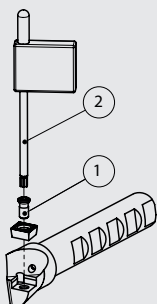
- length L stands for the maximal boring depth
- boring diameters $\varnothing A$ min. - A max. are only available with fine boring heads from series B04 to B10



Запасные части и Аксессуары

B54

For boring bar	Обозначение	Обозначение
	Винт Torx ①	Torx driver ②
B54.010.006.075	J00.254.025.005	J00.254.007.000
B54.xxx.006.xxx	J00.254.025.006	J00.254.007.000
B54.xxx.009.xxx	J00.254.040.009	J00.254.009.000

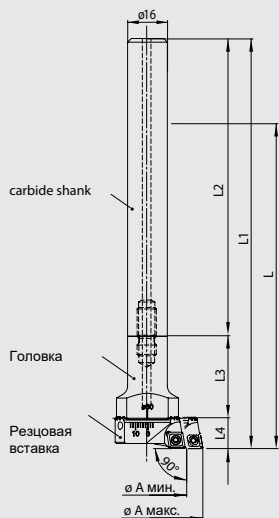


Регулируемая
расточная оправка $\varnothing 29.75-88.1$

Carbide shank

- high end absorbability
- with inner coolant supply

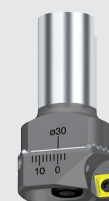
Обозначение	D (мм)	L2 (мм)	Для головки
B84.016.010.120	16	147	B56.030.048.033 B56.048.088.031



Головка

- with inner coolant supply

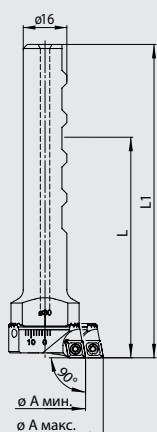
Обозначение	$\varnothing A$ мин.	$\varnothing A$ макс.	L (мм)	L1 (мм)	L3 (мм)	Для резцовой вставки
B56.030.048.033	29.75	48.1	135	165	33	B56.030.006.012
B56.048.088.031	47.75	88.1	135	165	31	B56.048.xxx.014



Стальной хвостовик

- with inner coolant supply

Обозначение	$\varnothing A$ мин.	$\varnothing A$ макс.	L (мм)	L1 (мм)	Для резцовой вставки
B56.030.048.115	29.75	48.1	85	115	B56.030.006.012
B56.048.088.115	47.75	88.1	85	115	B56.048.xxx.014



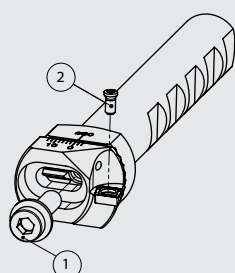
Резцовая вставка

- with inner coolant supply

Обозначение	$\varnothing A$ мин.	$\varnothing A$ макс.	L4 (мм)	Пластины
B56.030.006.012	29.75	48.1	12	CC...06 02..
B56.048.006.014	47.75	88.1	14	CC...06 02..
B56.048.009.014	47.75	88.1	14	CC...09 T3..



- shanks and insert holder must be ordered separately



Запасные части и Аксессуары

B56

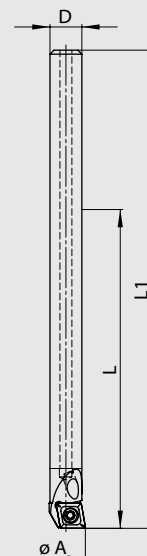
Для хвостовика	Обозначение	Для резцовой вставки	Обозначение	Обозначение
	Крепежный винт ①		Винт Torx ②	Torx driver
B56.030.048.115	J00.256.005.016	B56.xxx.006.xxx	J00.254.025.006	J00.254.007.000
B56.048.088.115	J00.256.005.016	B56.xxx.009.xxx	J00.254.040.009	J00.254.009.000

Расточная оправка
with solid carbide shank

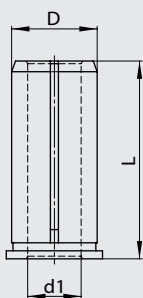


Обозначение	ø A мин.	ø A макс.	D (мм)	L (мм)	L1 (мм)	Пластина
B74.006.002.080	5.8	11.2	5	50	85	WC .. 02 01 ..
B74.008.002.100	7.8	13.2	6	60	95	WC .. 02 01 ..
B74.010.006.120	9.8	15.0	8	80	120	CC .. 06 02 ..
B74.014.006.140	13.8	19.0	10	100	140	CC .. 06 02 ..
B74.018.009.170	17.8	23.0	12	120	170	CC .. 09 T3 ..
B74.022.009.210	21.8	27.0	16	160	210	CC .. 09 T3 ..

- length L stands for the maximal boring depth
- boring diameters ø A min. - A max. are only available with fine boring heads from series B04 to B10



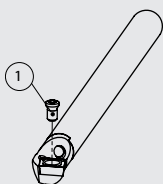
Reduction sleeves



Обозначение	D (мм)	d1 (мм)	L (мм)
B24.016.004.037	16	4	37
B24.016.005.037	16	5	37
B24.016.006.037	16	6	37
B24.016.008.037	16	8	37
B24.016.009.037	16	9	37
B24.016.010.037	16	10	37
B24.016.011.037	16	11	37
B24.016.012.037	16	12	37
B24.016.013.037	16	13	37
B24.016.014.037	16	14	37



Запасные части и Аксессуары



Для расточной оправки	Обозначение	Обозначение
	Винт Torx ①	Torx driver
B74.xxx.002.xxx	J00.254.020.004	J00.254.006.000
B74.010.006.120	J00.254.025.005	J00.254.007.000
B74.xxx.006.xxx	J00.254.025.006	J00.254.007.000
B74.xxx.009.xxx	J00.254.040.009	J00.254.009.000

**Solid carbide boring bars
with thread connection**

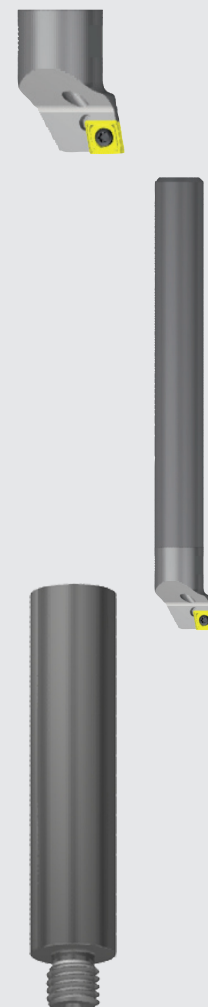
- to machine long holes
- high end absorbability by solid carbide shank
- with inner coolant supply

Головка Обозначение	ø A мин.	ø A макс.	D (мм)	L макс.	L2 (мм)	Пластина	Для хвостовика Обозначение
B94.009.006.018	8.75	14.1	8	56	18	CC .. 06 02 ..	B84.008.005.073
B94.010.006.018	9.75	15.1	9	63	18	CC .. 06 02 ..	B84.009.005.080
B94.011.006.023	10.75	16.1	10	70	23	CC .. 06 02 ..	B84.010.006.082
B94.012.006.023	11.75	17.1	11	77	23	CC .. 06 02 ..	B84.011.006.089
B94.013.006.023	12.75	18.1	12	84	23	CC .. 06 02 ..	B84.012.006.096
B94.014.006.023	13.75	19.1	13	91	23	CC .. 06 02 ..	B84.013.006.103
B94.015.006.023	14.75	20.1	14	98	23	CC .. 06 02 ..	B84.014.006.110
B94.016.006.023	15.75	21.1	14	98	23	CC .. 06 02 ..	B84.014.006.110
B94.017.006.027	16.75	22.1	16	112	27	CC .. 06 02 ..	B84.016.010.120
B94.018.006.027	17.75	23.1	16	112	27	CC .. 06 02 ..	B84.016.010.120
B94.020.006.027	19.75	25.1	16	112	27	CC .. 06 02 ..	B84.016.010.120
B94.022.006.027	21.75	27.1	16	112	27	CC .. 06 02 ..	B84.016.010.120
B94.025.006.027	24.75	30.1	16	112	27	CC .. 06 02 ..	B84.016.010.120
B94.028.006.027	27.75	33.1	16	112	27	CC .. 06 02 ..	B84.016.010.120
B94.032.006.027	31.75	37.1	16	112	27	CC .. 06 02 ..	B84.016.010.120
B94.035.006.027	34.75	40.1	16	112	27	CC .. 06 02 ..	B84.016.010.120



Твердосплавный хвостовик

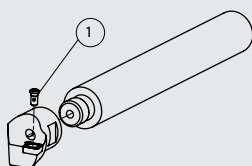
Хвостовик Обозначение	D (мм)	L1 (мм)	Для головки Обозначение
B84.008.005.073	8	91	B94.009.006.018
B84.009.005.080	9	98	B94.010.006.018
B84.010.006.082	10	105	B94.011.006.023
B84.011.006.089	11	112	B94.012.006.023
B84.012.006.096	12	119	B94.013.006.023
B84.013.006.103	13	126	B94.014.006.023
B84.014.006.110	14	133	B94.015/016.006.023
B84.016.010.120	16	147	B94.017/018/020/022/025//028/032/035.006.027



Запасные части и Аксессуары

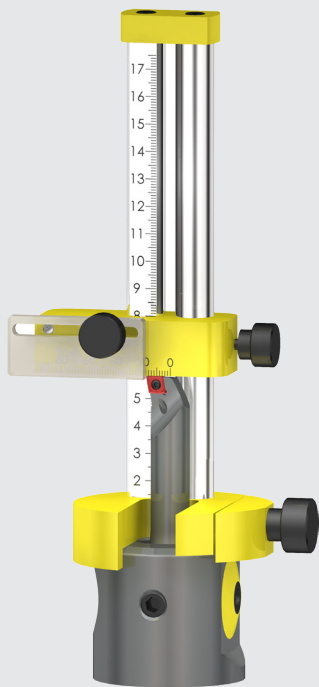
B94

Для головки	Обозначение	Обозначение
	Винт Torx	① Torx driver
B94.009-012.006.xxx	J00.254.025.005	J00.254.007.000
B94.013-035.006.xxx	J00.254.025.006	J00.254.007.000



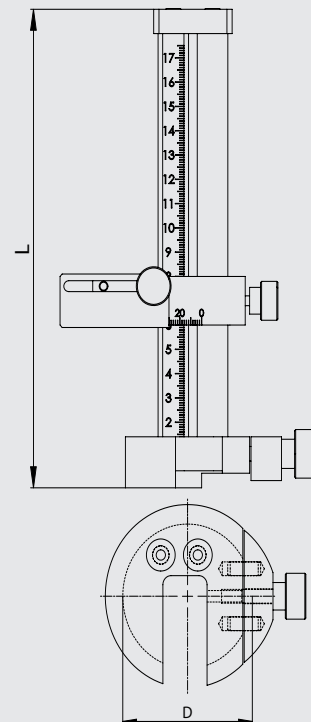
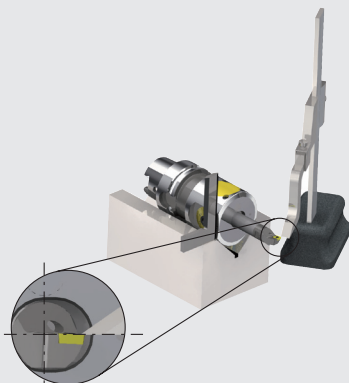
B00

Setting Jig



- alignment of the cutting edge
- adjustment of the boring bar projection length
- coarse diameter adjustment

Обозначение	D (мм)	L (мм)	Для чистовой расточной головки
B00.055.055.197	55	197	B04 / B08
B00.063.063.197	63	197	B06
B00.163.063.207	63	207	B10



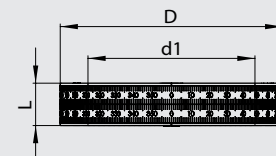
B16

Универсальные балансировочные кольца



- to balance adjustable tools, e.g. fine boring heads from series B04-B06
- balancing charts for fine boring heads from serie B04 and B06 (with boring bars from serie B54, B74, B84, B94) are available in order to reduce unbalance by 90%

Обозначение	D (мм)	d1 (мм)	L (мм)
B16.055.075.016	75	55	16
B16.063.084.016	84	63	16

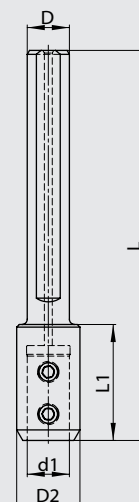


B34

Boring bar extensions

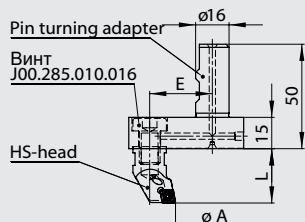


Обозначение	D (мм)	d1 (мм)	D2 (мм)	L (мм)	L1 (мм)
B34.016.010.128	16	10	16	128	-
B34.016.016.148	16	16	24	148	44

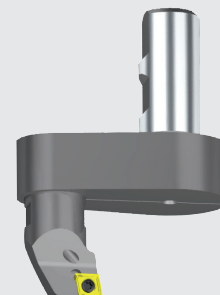


Pin turning adapter ø5.3-48.6

- for use in fine boring heads from series B04 to B10
- with inner coolant supply

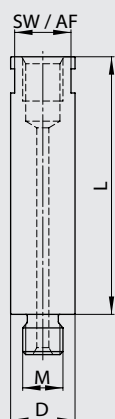


Pin turning adapter	HS-head	ø A	ø A	E	L	Пластина
Обозначение	Обозначение	мин.	макс.	(мм)	(мм)	
B85.020.010.050	B94.035.006.027	5.3	10.6	20	27	CC..06.02..
B85.020.010.050	B94.032.006.027	8.3	13.6	20	27	CC..06.02..
B85.020.010.050	B94.028.006.027	12.3	17.6	20	27	CC..06.02..
B85.020.010.050	B94.025.006.027	15.3	20.6	20	27	CC..06.02..
B85.020.010.050	B94.022.006.027	18.3	23.6	20	27	CC..06.02..
B85.020.010.050	B94.020.006.027	20.3	25.6	20	27	CC..06.02..
B85.020.010.050	B94.018.006.027	22.3	27.6	20	27	CC..06.02..
B85.020.010.050	B94.017.006.027	23.3	28.6	20	27	CC..06.02..
B85.030.010.050	B94.035.006.027	25.3	30.6	30	27	CC..06.02..
B85.030.010.050	B94.032.006.027	28.3	33.6	30	27	CC..06.02..
B85.030.010.050	B94.028.006.027	32.3	37.6	30	27	CC..06.02..
B85.030.010.050	B94.025.006.027	35.3	40.6	30	27	CC..06.02..
B85.030.010.050	B94.022.006.027	38.3	43.6	30	27	CC..06.02..
B85.030.010.050	B94.020.006.027	40.3	45.6	30	27	CC..06.02..
B85.030.010.050	B94.018.006.027	42.3	47.6	30	27	CC..06.02..
B85.030.010.050	B94.017.006.027	43.3	48.6	30	27	CC..06.02..



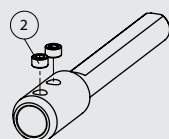
- the maximal turning length L can be increased by extension B86.016.016.032 or B86.016.016.064
- pin turning adapter and head must be ordered separately
- **Caution: anticlockwise rotation**

Shank extensions

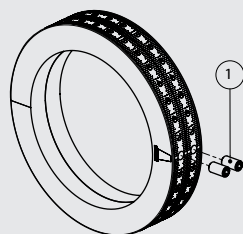


- to extend shanks and pin turning adapters
- with inner coolant supply
- made of hardened steel

Обозначение	D (мм)	L (мм)	M (мм)	SW / AF
B86.016.016.032	16	32	M10	14
B86.016.016.064	16	64	M10	14



Запасные части и Аксессуары



Для балансирующего кольца	Обозначение	For boring bar extension	Обозначение
	Зажимной винт ①		Зажимной винт ②
B16.xxx.xxx.016	J00.216.004.008	B34.016.010.128	J00.234.006.003
		B34.016.016.148	J00.234.008.005

B84



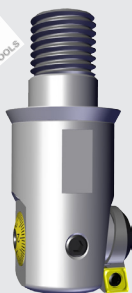
Damped solid carbide shanks

- productivity improvement: thanks to reduced vibrations, the cutting conditions can be improved remarkable
- better surface quality
- improved process stability
- better chip evacuation
- reduced cost per part
- for boring length up to 12xD

Обозначение	D (мм)	D1 (мм)	L макс	L1 (мм)	L2 (мм)	L3 (мм)	for screwable head
B84.025.023.170	25	23	146	211	170	105	C00/D00.020.024.041
B84.025.023.220	25	23	196	261	220	155	C00/D00.020.024.041
B84.025.023.265	25	23	241	306	265	200	C00/D00.020.024.041
B84.032.029.220	32	29	200	265	220	155	C00/D00.025.031.045
B84.032.029.260	32	29	240	305	260	195	C00/D00.025.031.045
B84.032.029.310	32	29	290	355	310	245	C00/D00.025.031.045
B84.032.032.217	32	32	203	268	217	152	C00/D00.032.040.051
B84.032.032.287	32	32	273	338	287	222	C00/D00.032.040.051
B84.032.032.357	32	32	343	408	357	292	C00/D00.032.040.051



C00/C01

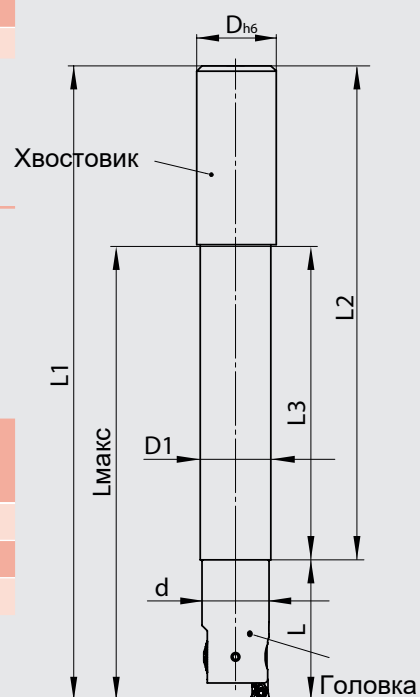


Чистовые расточные головки с резьбовым соединением

- Type C00 (analog) 0.002mm diametrical adjustment by nonius
- Type C01 (digital) 0.001 accuracy in diameter
- direct measurement system (no backlash)
- with inner coolant supply

Обозначение	ø A мин.	ø A макс.	d (мм)	L (мм)	Резцовая вставка
C00/C01.020.024.041	23.9	31.1	20	41	C14.011.024.006
C00/C01.025.031.045	30.9	40.1	25	45	C14.013.031.006
C00/C01.032.040.051	39.9	51.1	32	51	C14.017.040.006

- insert holders must be ordered separately
- Display unit must be ordered separately see page 6 (C09.028.024.077).



140



Две чистовые расточные головки с резьбовым соединением

- with inner coolant supply

Обозначение	ø A мин.	ø A макс.	d (мм)	L (мм)	Резцовая вставка
D00.020.024.041	23.5	30.5	20	41	D14.020.024.006
					D24.020.024.006
					D34.020.024.006
					D37.020.024.006
D00.025.031.045	29.5	40.1	25	45	D14.025.031.006
					D24.025.031.006
					D34.025.031.006
					D37.025.031.006
D00.032.040.051	39.5	50.5	32	51	D14.032.040.009
					D24.032.040.009
					D34.032.040.009
					D37.032.040.009

- insert holders must be ordered separately

Твердосплавный хвостовик

B82/B84/C00/C02

Хвостовик Обозначение	D (мм)	L1 (мм)	Для чистовой расточной головки
B84.014.006.110	14	110	C00.014.015.040
B84.016.010.120	16	120	C00.016.017.040
B84.018.010.140	18	140	C00.019.020.040

Стальной хвостовик

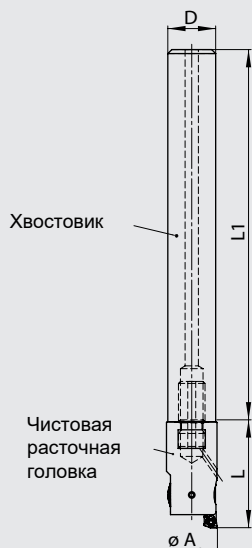
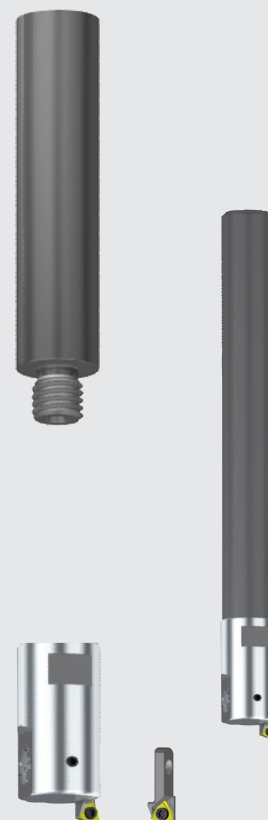
Хвостовик Обозначение	D (мм)	L1 (мм)	Для чистовой расточной головки
B82.014.006.060	14	60	C00.014.015.040
B82.016.010.070	16	70	C00.016.017.040
B82.018.010.080	18	80	C00.019.020.040

Высокоскоростные чистовые расточные головки

- diametrical adjustment with maximal reduced reversal backlash
- 0.002mm diametrical adjustment by nonius
- with inner coolant supply

Чистовая расточная головка Обозначение	D (мм)	ø A мин.	ø A макс.	L (мм)	Резцовая вставка
C00.014.015.040	14	14.7	17.1	40	C02.005.017.002 (WC . . 02 01 . .)
C00.016.017.040	16	16.7	20.1	40	C02.005.017.002 (WC . . 02 01 . .)
C00.019.020.040	18	19.7	24.1	40	C02.005.017.002 (WC . . 02 01 . .)

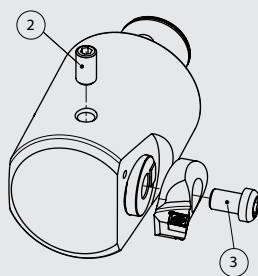
- fine boring head, shank and insert holder must be ordered separately



Запасные части и Аксессуары

C00/C04/C05

Для чистовой расточной головки	Обозначение	Обозначение
	Зажимной винт ②	Крепежный винт ③
C00.014.015.040	J00.881.280.140	J00.882.280.140
C00.016.017.040	J00.881.280.160	J00.882.280.160
C00.019.020.040	J00.881.280.180	J00.288.280.180
C00/C01.020.024.041	J00.304.004.003	J00.314.004.006
C00/C01.025.031.045	J00.304.005.004	J00.314.005.008
C00/C01.032.040.051	J00.304.006.005	J00.314.006.010
C04/C05.020.024.045	J00.304.004.003	J00.314.004.006
C04/C05.025.031.056	J00.304.005.004	J00.314.005.008
C04/C05.032.040.066	J00.304.006.005	J00.314.006.010
C04/C05.040.051.075	J00.304.008.006	J00.314.008.012
C04/C05.050.067.090	J00.304.010.010	J00.314.010.016
C04/C05.063.087.110	J00.304.010.018	J00.314.010.016
C04/C05.080.116.140	J00.304.010.030	J00.314.010.016

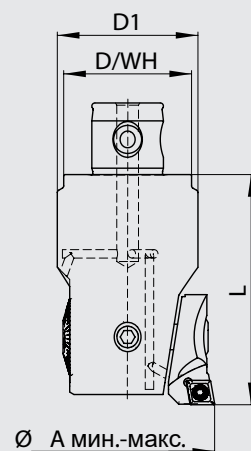


Чистовые расточные головки

- diametrical adjustment nearly without reversal backlash
- 0.01mm diametrical adjustment resp. 0.002mm by nonius
- with inner coolant supply



Обозначение	∅ A мин.	∅ A макс.	WH	D (мм)	D1 (мм)	L (мм)	Резцовая вставка
C04.020.024.045	23.9	31.1	WH1	20	20	45	C14.011.024.006
	29.9	37.1					C14.011.030.006
C04.025.031.056	30.9	40.1	WH2	25	25	56	C14.013.031.006
	37.9	47.1					C14.013.038.006
C04.032.040.066	39.9	51.1	WH3	32	32	66	C14.017.040.006
	47.9	59.1					C14.017.048.006
C04.040.051.075	50.9	67.1	WH4	40	42	75	C14.022.051.006
	64.9	81.1					C14.022.065.006
C04.050.067.090	66.9	87.1	WH5	50	55	90	C14.030.067.009
	66.9	87.1					C14.030.067.006
	84.9	105.1					C14.030.085.006/9
C04.063.087.110	86.9	116.1	WH6	63	72	110	C14.030.067.009
	86.9	116.1					C14.030.067.006
	104.9	134.1					C14.030.085.006/9
	115.9	153.1					C14.030.067.009
C04.080.116.140	115.9	153.1	WH8	80	94	140	C14.030.067.006
	133.9	171.1					C14.030.085.006/9
	153.9	191.1					C14.030.085.006/9
	165.9*	203.1*					C14.726.003.009

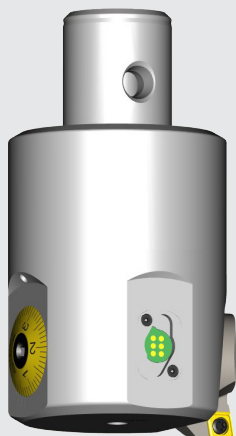


- insert holders must be ordered separately
- * Note: For this diameter range the insert holder C14.726.003.009 and the adapter J00.803.001.006 is required (page 13).

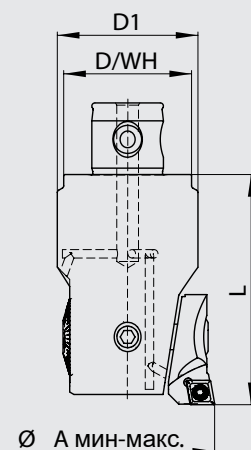
Чистовые расточные головки Цифровые

- 0.001 accuracy in diameter
- direct measurement system (no backlash)
- no battery and electronic evaluation unit inside the tool
- very easy operation
- for digital and analog use
- with inner coolant supply

NEW



Обозначение	∅ A мин.	∅ A макс.	WH	D (мм)	D1 (мм)	L (мм)	Резцовая вставка
C05.020.024.045	23.9	31.1	WH1	20	20	45	C14.011.024.006
	29.9	37.1					C14.011.030.006
C05.025.031.056	30.9	40.1	WH2	25	25	56	C14.013.031.006
	37.9	47.1					C14.013.038.006
C05.032.040.066	39.9	51.1	WH3	32	32	66	C14.017.040.006
	47.9	59.1					C14.017.048.006
C05.040.051.075	50.9	67.1	WH4	40	42	75	C14.022.051.006
	64.9	81.1					C14.022.065.006
C05.050.067.090	66.9	87.1	WH5	50	55	90	C14.030.067.009
	66.9	87.1					C14.030.067.006
	84.9	105.1					C14.030.085.006/9
C05.063.087.110	86.9	116.1	WH6	63	72	110	C14.030.067.009
	86.9	116.1					C14.030.067.006
	104.9	134.1					C14.030.085.006/9
	115.9	153.1					C14.030.067.009
C05.080.116.140	115.9	153.1	WH8	80	94	140	C14.030.067.006
	133.9	171.1					C14.030.085.006/9
	153.9	191.1					C14.030.085.006/9
	165.9*	203.1*					C14.726.003.009



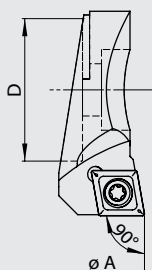
- * Note: For this diameter range the insert holder C14.726.003.009 and the adapter J00.803.001.006 is required (page 13).
- Display unit must be ordered separately see page 6 (C09.028.024.077).



Резцовые вставки 90°

C14

- for use in fine boring heads from serie C04, C05 and E90



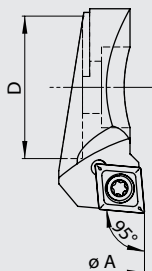
Обозначение	ø A мин.	ø A макс.	D (мм)	Пластина	Чистовая резьбовая головка
C14.011.024.006	23.9	31.1	11	CC .. 06 02 ..	C04/C05.020.024.045
C14.011.030.006	29.9	37.1	11	CC .. 06 02 ..	C04/C05.020.024.045
C14.013.031.006	30.9	40.1	13	CC .. 06 02 ..	C04/C05.025.031.056
C14.013.038.006	37.9	47.1	13	CC .. 06 02 ..	C04/C05.025.031.056
C14.017.040.006	39.9	51.1	17	CC .. 06 02 ..	C04/C05.032.040.066
C14.017.048.006	47.9	59.1	17	CC .. 06 02 ..	C04/C05.032.040.066
C14.022.051.006	50.9	67.1	22	CC .. 06 02 ..	C04/C05.040.051.075
C14.022.065.006	64.9	81.1	22	CC .. 06 02 ..	C04/C05.040.051.075
C14.030.067.006	66.9	87.1	30	CC .. 06 02 ..	C04/C05.050.067.090
C14.030.067.009	66.9	87.1	30	CC .. 09 T3 ..	C04/C05.050.067.090
C14.030.085.006	84.9	105.1	30	CC .. 06 02 ..	C04/C05.050.067.090
C14.030.085.009	84.9	105.1	30	CC .. 09 T3 ..	C04/C05.050.067.090
C14.030.067.006	86.9	116.1	30	CC .. 06 02 ..	C04/C05.063.087.110
C14.030.067.009	86.9	116.1	30	CC .. 09 T3 ..	C04/C05.063.087.110
C14.030.085.006	104.9	134.1	30	CC .. 06 02 ..	C04/C05.063.087.110
C14.030.085.009	104.9	134.1	30	CC .. 09 T3 ..	C04/C05.063.087.110
C14.030.067.006	115.9	153.1	30	CC .. 06 02 ..	C04/C05.080.116.140
C14.030.067.009	115.9	153.1	30	CC .. 09 T3 ..	C04/C05.080.116.140
C14.030.085.006	133.9	171.1	30	CC .. 06 02 ..	C04/C05.080.116.140
C14.030.085.009	133.9	171.1	30	CC .. 09 T3 ..	C04/C05.080.116.140
C14.726.003.009	153.9	191.1	30	CC .. 09 T3 ..	C04/C05.080.116.140



Резцовые вставки 95°

C15

- for use in fine boring heads from serie C04, C05 and E90

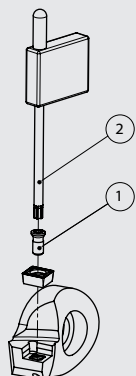


Обозначение	ø A мин.	ø A макс.	D (мм)	Пластина	Чистовая резьбовая головка
C15.011.024.006	23.9	31.1	11	CC .. 06 02 ..	C04/C05.020.024.045
C15.013.031.006	30.9	40.1	13	CC .. 06 02 ..	C04/C05.025.031.056
C15.017.040.006	39.9	51.1	17	CC .. 06 02 ..	C04/C05.032.040.066
C15.022.051.006	50.9	67.1	22	CC .. 06 02 ..	C04/C05.040.051.075
C15.030.067.009	66.9	87.1	30	CC .. 09 T3 ..	C04/C05.050.067.090
C15.030.067.009	86.9	116.1	30	CC .. 09 T3 ..	C04/C05.063.087.110
C15.030.067.009	115.9	153.1	30	CC .. 09 T3 ..	C04/C05.080.116.140



Запасные части и Аксессуары

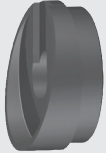
C02/C14/C15



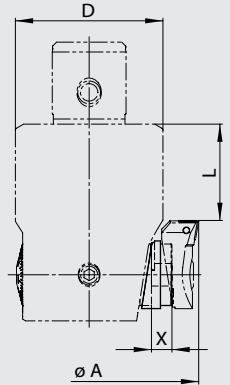
Для рецовой вставки	Обозначение	Обозначение
	Винт Torx ①	Torx driver ②
C02.005.017.002	J00.254.020.004	J00.254.006.000
C14/C15.xxx.xxx.006	J00.254.025.006	J00.254.007.000
C14/C15.xxx.xxx.009	J00.254.040.009	J00.254.009.000

Reversal adapter
for reverse machining

- for use in fine boring heads from serie C04 und C05
- the insert holders from serie C14 and C15 will be fitted backwards on the adapter

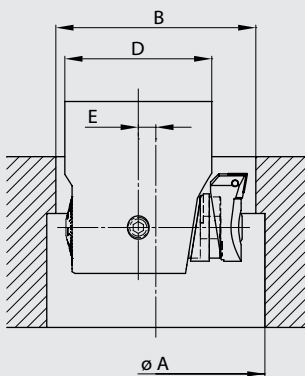


Обозначение	ø A мин.	ø A макс.	D (мм)	L (мм)	X (мм)	Чистовая расточная головка
C24.011.065.008	37	44	20	8.5	6.5	C04.020.024.045
C24.011.080.008	40	51	20	8.5	8.0	C04.020.024.045
C24.013.065.007	44	53	25	7.6	6.5	C04.025.031.056
C24.013.100.007	51	60	25	7.6	10.0	C04.025.031.056
C24.017.065.013	53	64	32	13.3	6.5	C04.032.040.066
C24.017.100.013	60	71	32	13.3	10.0	C04.032.040.066
C24.022.065.016	64	80	42	16.2	6.5	C04.040.051.075
C24.022.120.016	75	91	42	16.2	12.0	C04.040.051.075
C24.030.100.027	87	107	55	27.0	10.0	C04.050.067.090
C24.030.100.027	107	136	72	47.0	10.0	C04.063.087.110
C24.030.100.027	136	173	90	77.0	10.0	C04.080.116.140



- fastening screws will be delivered with adapters
- **Caution: counterclockwise rotation**

Enter into the bore



- minimum entry bore diameter

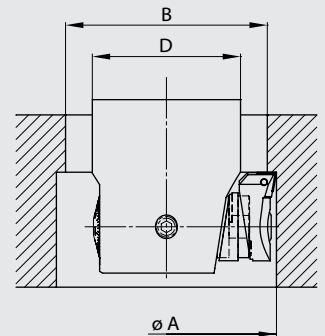
$$B = \frac{D+A}{2} - 1^*$$

- minimum off centre to enter into the bore

$$E = \frac{A-B}{2} + 0.5^*$$

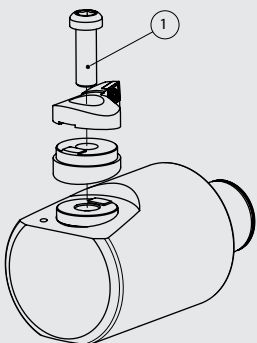
*safety distance

Back boring



Запасные части и Аксессуары

C24

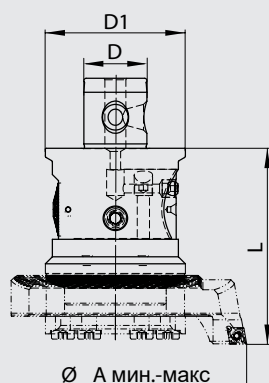


For reversal adapter	Обозначение
	Крепежный винт ①
C24.011.065.008	J00.324.004.012
C24.011.080.008	J00.324.004.013
C24.013.065.007	J00.324.005.014
C24.013.100.007	J00.324.005.016
C24.017.065.013	J00.324.006.015
C24.017.100.013	J00.324.006.020
C24.022.065.016	J00.324.008.020
C24.022.120.016	J00.324.008.025
C24.030.100.027	J00.324.010.030

Чистовая расточная головка ø86-402

C44

- diametrical adjustment with maximal reduced reversal backlash
- 0.01mm diametrical adjustment
- with inner coolant supply



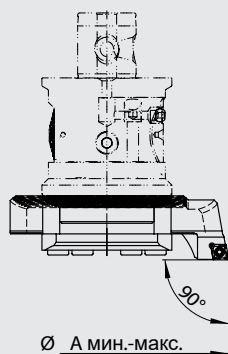
Обозначение	ø A мин.	ø A макс.	WH	D (мм)	D1 (мм)	L (мм)
C44.080.086.112	86	402	WH6/8	63/80	80	112

- insert holders from serie C54 must be ordered separately

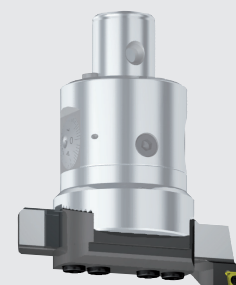


Insert holders incl. clamp plate and support block

C54



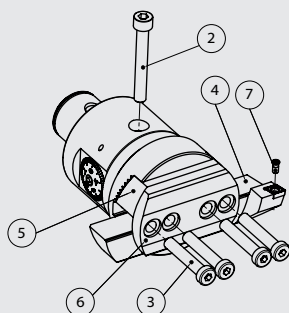
Обозначение	ø A мин.	ø A макс.	Пластина
C54.086.138.009	86	138	CC.. 09 T3 ..
C54.086.138.012	86	138	CC.. 12 04 ..
C54.136.220.009	136	220	CC.. 09 T3 ..
C54.136.220.012	136	220	CC.. 12 04 ..
C54.188.302.009	188	302	CC.. 09 T3 ..
C54.242.402.009	242	402	CC.. 09 T3 ..



Запасные части и Аксессуары

C44/C54

Для чистовой расточной головки	Обозначение	Обозначение
	Зажимной винт ②	Крепежный винт ③
C44.080.086.112	J00.344.008.065	J00.344.008.044



Для резцовой вставки	Резцовая вставка	Опорный блок ④	Зажимная пластина ⑤	Винт Torx ⑥	Torx driver ⑦
C54.086.138.009	J00.354.086.009	J00.345.020.086	J00.345.010.086	J00.254.040.009	J00.254.009.000
C54.086.138.012	J00.354.086.012	J00.345.020.086	J00.345.010.086	J00.254.050.010	J00.254.012.000
C54.136.220.009	J00.354.136.009	J00.345.020.136	J00.345.010.136	J00.254.040.009	J00.254.009.000
C54.136.220.012	J00.354.136.012	J00.345.020.136	J00.345.010.136	J00.254.050.010	J00.254.012.000
C54.188.302.009	J00.354.188.009	J00.345.020.136	J00.345.010.136	J00.254.040.009	J00.254.009.000
C54.242.402.009	J00.354.242.009	J00.345.020.136	J00.345.010.136	J00.254.040.009	J00.254.009.000

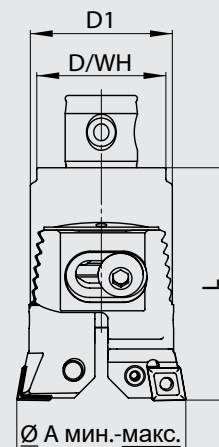
D04

Twin cutter boring heads

• with inner coolant supply



Обозначение	∅ A мин.	∅ A макс.	WH	D (мм)	D1 (мм)	L (мм)	Резцовая вставка
D04.020.024.045	23.5	30.5	WH1	20	20	45	D14.020.024.006 D24.020.024.006 D34.020.024.006 D37.020.024.006
D04.025.031.056	29.5	40.1	WH2	25	25	56	D14.025.031.006 D24.025.031.006 D34.025.031.006 D37.025.031.006
D04.032.040.066	39.5	50.5	WH3	32	32	66	D14.032.040.009 D24.032.040.009 D34.032.040.009 D37.032.040.009
D04.040.051.075	49.5	66.5	WH4	40	42	75	D14.039.051.009 D24.039.051.009 D34.039.051.009 D37.039.051.009
D04.050.067.090	65.5	87.5	WH5	50	55	90	D14.050.067.012/112 D24.050.067.012/112 D34.050.067.012 D37.050.067.012
D04.063.087.110	86.5	115.5	WH6	63	72	110	D14.064.087.012/116 D24.064.087.012/116 D34.064.087.012 D37.064.087.012
D04.080.115.140	114.5	153	WH8	80	94	140	D14.090.115.012/116 D24.090.115.116 D34.090.115.012 D37.090.115.012



• insert holders must be ordered separately

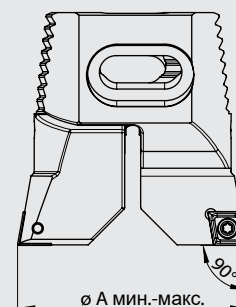
D14

Резцовая вставка 90°

• for use in twin cutter boring heads from serie D04



Обозначение	∅ A мин.	∅ A макс.	Пластина	twin cutter boring head
D14.020.024.006	23.5	30.5	CC ..06 02 ..	D04.020.024.045
D14.025.031.006	29.5	40.1	CC ..06 02 ..	D04.025.031.056
D14.032.040.009	39.5	50.5	CC ..09 T3 ..	D04.032.040.066
D14.039.051.009	49.5	66.5	CC ..09 T3 ..	D04.040.051.075
D14.050.067.012	65.5	87.5	CC ..12 04 ..	D04.050.067.090
D14.050.067.112	65.5	87.5	CN ..12 04 ..	D04.050.067.090
D14.064.087.012	86.5	115.5	CC ..12 04 ..	D04.063.087.110
D14.064.087.116	86.5	115.5	CN ..16 06 ..	D04.063.087.110
D14.090.115.012	114.5	153	CC ..12 04 ..	D04.080.115.140
D14.090.115.116	114.5	153	CN ..16 06 ..	D04.080.115.140

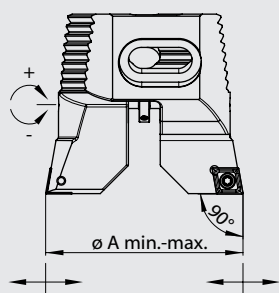


• insert holders will be supplied in pairs

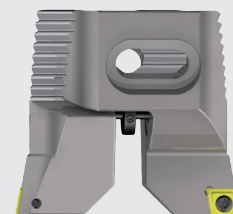
Synchronised insert holders 90°

D34

- for use in twin cutter boring heads from serie D04
- with synchro spindle both insert holders can be adjusted synchronously and symmetrically



Обозначение	ø A мин.	ø A макс.	Пластина	twin cutter boring head
D34.020.024.006	23.5	30.5	CC ..06 02 ..	D04.020.024.045
D34.025.031.006	29.5	40.1	CC ..06 02 ..	D04.025.031.056
D34.032.040.009	39.5	50.5	CC ..09 T3 ..	D04.032.040.066
D34.039.051.009	49.5	66.5	CC ..09 T3 ..	D04.040.051.075
D34.050.067.012	65.5	87.5	CC ..12 04 ..	D04.050.067.090
D34.064.087.012	86.5	115.5	CC ..12 04 ..	D04.063.087.110
D34.090.115.012	114.5	153	CC ..12 04 ..	D04.080.115.140

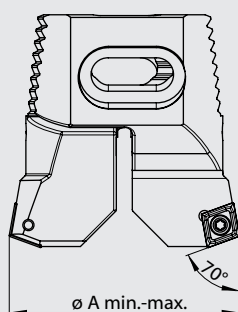


- insert holders will be supplied in pairs

Резцовая вставка 70°

D24

- for use in twin cutter boring heads from serie D04



Обозначение	ø A мин.	ø A макс.	Пластина	twin cutter boring head
D24.020.024.006	23.5	30.5	CC ..06 02 ..	D04.020.024.045
D24.025.031.006	29.5	40.1	CC ..06 02 ..	D04.025.031.056
D24.032.040.009	39.5	50.5	CC ..09 T3 ..	D04.032.040.066
D24.039.051.009	49.5	66.5	CC ..09 T3 ..	D04.040.051.075
D24.050.067.012	65.5	87.5	CC ..12 04 ..	D04.050.067.090
D24.050.067.112	65.5	87.5	CN ..12 04 ..	D04.050.067.090
D24.064.087.012	86.5	115.5	CC ..12 04 ..	D04.063.087.110
D24.064.087.116	86.5	115.5	CN ..16 06 ..	D04.063.087.110
D24.090.115.116	114.5	153	CN ..16 06 ..	D04.080.115.140

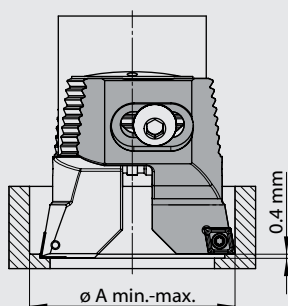


- insert holders will be supplied in pairs

Резцовая вставка 90° axial 0.4mm staggered

D37

- for use in twin cutter boring heads from serie D04
- for divided cut



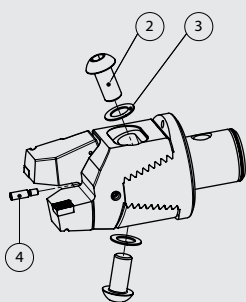
Обозначение	ø A мин.	ø A макс.	Пластина	twin cutter boring head
D37.020.024.006	23.5	30.5	CC ..06 02 ..	D04.020.024.045
D37.025.031.006	29.5	40.1	CC ..06 02 ..	D04.025.031.056
D37.032.040.009	39.5	50.5	CC ..09 T3 ..	D04.032.040.066
D37.039.051.009	49.5	66.5	CC ..09 T3 ..	D04.040.051.075
D37.050.067.012	65.5	87.5	CC ..12 04 ..	D04.050.067.090
D37.064.087.012	86.5	115.5	CC ..12 04 ..	D04.063.087.110
D37.090.115.012	114.5	153	CC ..12 04 ..	D04.080.115.140



- insert holders will be supplied in pairs
- spare parts see D14/D24/D37

Запасные части и Аксессуары

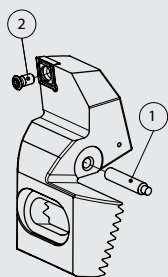
D04/D64



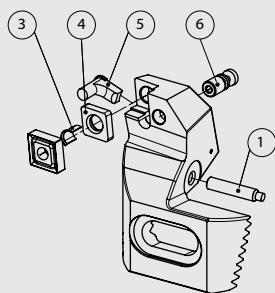
	Обозначение	Обозначение	Обозначение
For twin cutter boring head	Крепежный винт	Пружинная шайба	Пробка
D04.020.024.045	J00.404.004.008	J00.405.004.000	J00.406.030.012
D04/D64.025.031.056	J00.404.005.012	J00.405.005.000	J00.406.030.012
D04/D64.032.040.066	J00.404.006.016	J00.405.006.000	J00.406.030.012
D04/D64.040.051.0..	J00.404.008.020	J00.405.008.000	J00.406.040.020
D04/D64.050.067.0..	J00.404.010.025	J00.405.010.000	J00.406.040.020
D04./D64063.087.1..	J00.404.012.025	J00.405.012.000	J00.406.040.020
D04.080.115.140	J00.404.016.035	J00.405.016.000	J00.406.040.020

Запасные части и Аксессуары

D14/D24/D37/D74



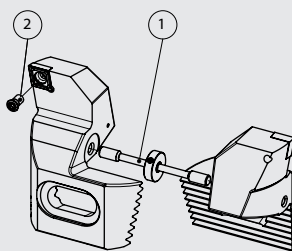
	Обозначение	Обозначение	Обозначение
Для резцовой вставки	Регулировочный винт	Винт Torx	Torx driver
D14/D24/D37.020.024.006	J00.414.004.007	J00.254.025.006	J00.254.007.000
D14/D24/D37/D74.025.031.006	J00.414.004.010	J00.254.025.006	J00.254.007.000
D14/D24/D37/D74.032.040.009	J00.414.004.013	J00.254.040.009	J00.254.009.000
D14/D24/D37/D74.039.051.009	J00.414.006.014	J00.254.040.009	J00.254.009.000
D14/D24/D37/D74.050.067.xxx	J00.415.006.020	J00.254.050.010	J00.254.012.000
D14/D24/D37/D74.064.087.xxx	J00.415.006.030	J00.254.050.010	J00.254.012.000
D14/D24/D37.090.115.xxx	J00.415.006.040	J00.254.050.010	J00.254.012.000



	Обозначение	Обозначение	Обозначение	Обозначение
Для резцовой вставки	Hollow pin	Tip pad	Lever	Lever screw
D14/D24.050.067.112	J00.416.012.000	J00.417.012.000	J00.418.012.000	J00.419.012.000
D14/D24.064.087.116	J00.416.016.000	J00.417.016.000	J00.418.016.000	J00.419.016.000
D14/D24.090.115.116	J00.416.016.000	J00.417.016.000	J00.418.016.000	J00.419.016.000

Запасные части и Аксессуары

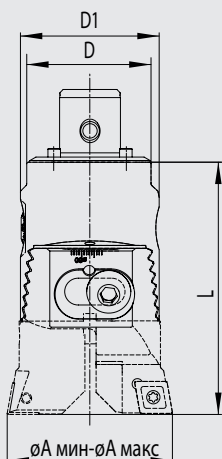
D34



	Обозначение	Обозначение	Обозначение
For insert holder	Регулировочный винт	Винт Torx	Torx driver
D34.020.024.006	J00.434.004.018	J00.254.025.006	J00.254.007.000
D34.025.031.006	J00.434.004.023	J00.254.025.006	J00.254.007.000
D34.032.040.009	J00.434.004.030	J00.254.040.009	J00.254.009.000
D34.039.051.009	J00.434.006.040	J00.254.040.009	J00.254.009.000
D34.050.067.012	J00.434.006.052	J00.254.050.010	J00.254.012.000
D34.064.087.012	J00.434.006.068	J00.254.050.010	J00.254.012.000
D34.090.115.012	J00.434.006.090	J00.254.050.010	J00.254.012.000

Roughing-/Finishing twin cutter boring head

D64



- Roughing and finishing in one step
- Setting accuracy 0.01mm in diameter
- Fine boring cutting edge axial 0.4mm staggered
- highest stability because of the tooth profile
- with inner coolant supply

Обозначение	ø A мин.	ø A макс.	WH	D (мм)	D1 (мм)	L (мм)	Резцовая вставка
D64.025.031.056	29.5	40.1	WH2	25	25	56	D74.025.031.006
D64.032.040.066	39.5	50.5	WH3	32	32	66	D74.032.040.009
D64.040.051.082	49.5	66.5	WH4	40	42	82	D74.039.051.009
D64.050.067.100	65.5	87.5	WH5	50	55	100	D74.050.067.012
D64.063.087.125	86.5	115.5	WH6	63	72	125	D74.064.087.012

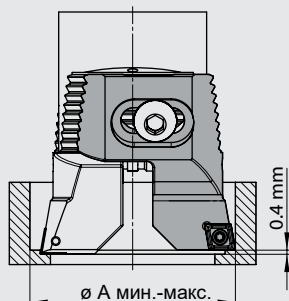
NEW



- insert holders must be ordered separately

Roughing-/Finishing insert holder pair 90°

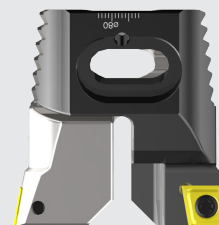
D74



- for use in twin cutter boring heads from serie D64

Обозначение	ø A мин.	ø A макс.	Пластина	twin cutter boring head
D74.025.031.006	29.5	40.1	CC .06 02 . .	D64.025.031.056
D74.032.040.009	39.5	50.5	CC .09 T3 . .	D64.032.040.066
D74.039.051.009	49.5	66.5	CC .09 T3 . .	D64.040.051.082
D74.050.067.012	65.5	87.5	CC .12 04 . .	D64.050.067.100
D74.064.087.012	86.5	115.5	CC .12 04 . .	D64.063.087.125

NEW



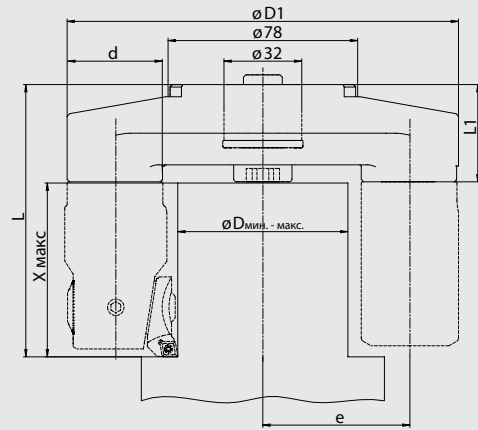
- insert holders will be supplied in pairs

E61

Tool holders for
pin turning

NEW

- simple and cost effective solution
- bridge is assembled on a milling arbor $\varnothing 32$
- modular construction, extendable for long work pieces
- with inner coolant supply



Обозначение	$\varnothing D$ мин.	$\varnothing D$ макс.	d (мм)	e (мм)	D1 (мм)	L1 (мм)	X макс	L (мм)
E61.032.032.099	15.9	27.1	32	33.5	99	40	65.5	105.5
E61.032.032.110	26.9	38.1	32	39.0	110	40	65.5	105.5
E61.040.032.145	37.9	54.1	40	52.5	145	40	74.5	114.5
E61.040.032.161	53.9	70.1	40	60.5	161	40	74.5	114.5
E61.050.032.207	69.9	90.1	50	78.5	207	45	89.5	134.5
E61.050.032.227	89.9	110.1	50	88.5	227	45	89.5	134.5

- Counter weight and clamping screw included. Fine boring head or twin cutter must be ordered separately.

Выбор инструмента



• Чистовая обработка

Резцедержатель	Расточная головка	Резцовая вставка	ø D мин.	ø D макс.	Противовес
E61.032.032.099	C04.032.040.066	C14.017.040.006	15.9	27.1	E95.032.032.057
E61.032.032.110	C04.032.040.066	C14.017.040.006	26.9	38.1	E95.032.032.057
E61.040.032.145	C04.040.051.075	C14.022.051.006	37.9	54.1	E95.040.042.072
E61.040.032.161	C04.040.051.075	C14.022.051.006	53.9	70.1	E95.040.042.072
E61.050.032.207	C04.050.067.090	C14.030.067.009	69.9	90.1	E95.050.055.081
E61.050.032.227	C04.050.067.090	C14.030.067.009	89.9	110.1	E95.050.055.081

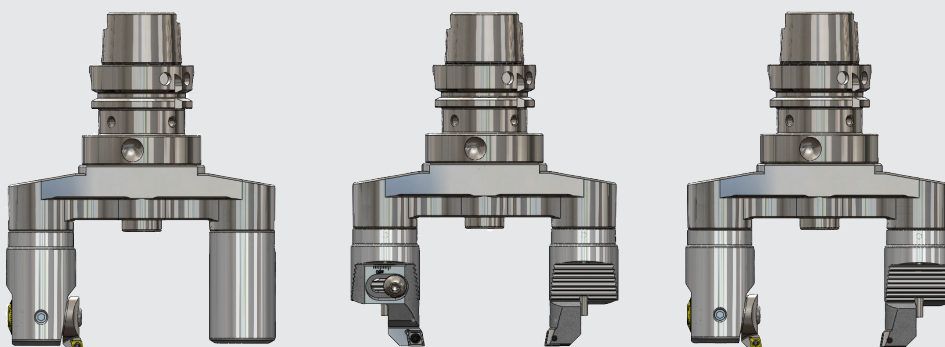
Выбор инструмента



• Черновая обработка

Резцедержатель	Roughing head	Резцовая вставка	ø D мин.	ø D макс.
E61.032.032.099	D04.032.040.066	D14.032.040.009	15.9	27.1
E61.032.032.110	D04.032.040.066	D14.032.040.009	26.9	38.1
E61.040.032.145	D04.040.051.075	D14.039.051.009	37.9	54.1
E61.040.032.161	D04.040.051.075	D14.039.051.009	53.9	70.1
E61.050.032.207	D04.050.067.090	D14.050.067.012/112	69.9	90.1
E61.050.032.227	D04.050.067.090	D14.050.067.012/112	89.9	110.1

Pin turning



• **Attention:** Counter clockwise spindle rotation
Vc max. 450 m/min

D44

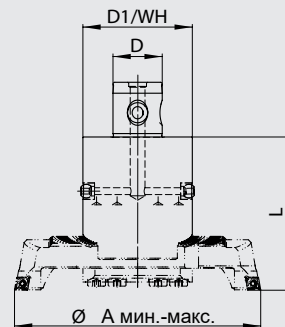
Twin cutter boring head ø86-402



• with inner coolant supply

Обозначение	ø A мин.	ø A макс.	WH	D (мм)	D1 (мм)	L (мм)
D44.080.086.112	86	402	WH6/8	36	80	112

• insert holders from serie D54 must be ordered separately

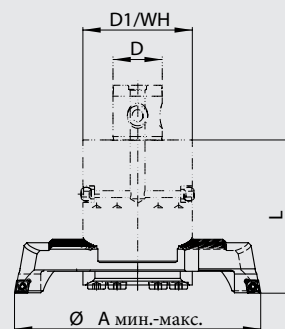


D54

Insert holder pairs
incl. clamp plate



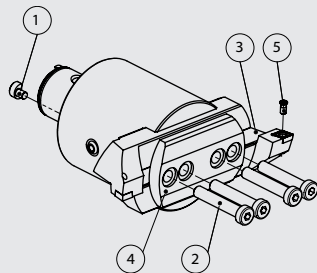
Обозначение	ø A мин.	ø A макс.	Пластина
D54.086.138.009	86	138	CC.. 09 T3 ..
D54.086.138.012	86	138	CC.. 12 04 ..
D54.136.220.009	136	220	CC.. 09 T3 ..
D54.136.220.012	136	220	CC.. 12 04 ..
D54.188.302.009	188	302	CC.. 09 T3 ..
D54.242.402.009	242	402	CC.. 09 T3 ..



Запасные части и Аксессуары

D44/D54

	Обозначение	Обозначение
For twin cutter boring head	Drive lug ①	Крепежный винт ②
D44.080.086.112	J00.102.064.000	J00.344.008.044



	Обозначение	Обозначение	Обозначение	Обозначение
Для набора резцовых вставок	Резцовая вставка ③	Зажимная пластина ④	Винт Torx ⑤	Torx driver
D54.086.138.009	J00.354.086.009	J00.345.010.086	J00.254.040.009	J00.254.009.000
D54.086.138.012	J00.354.086.012	J00.345.010.086	J00.254.050.010	J00.254.012.000
D54.136.220.009	J00.354.136.009	J00.345.010.136	J00.254.040.009	J00.254.009.000
D54.136.220.012	J00.354.136.012	J00.345.010.136	J00.254.050.010	J00.254.012.000
D54.188.302.009	J00.354.188.009	J00.345.010.136	J00.254.040.009	J00.254.009.000
D54.242.402.009	J00.354.242.009	J00.345.010.136	J00.254.040.009	J00.254.009.000

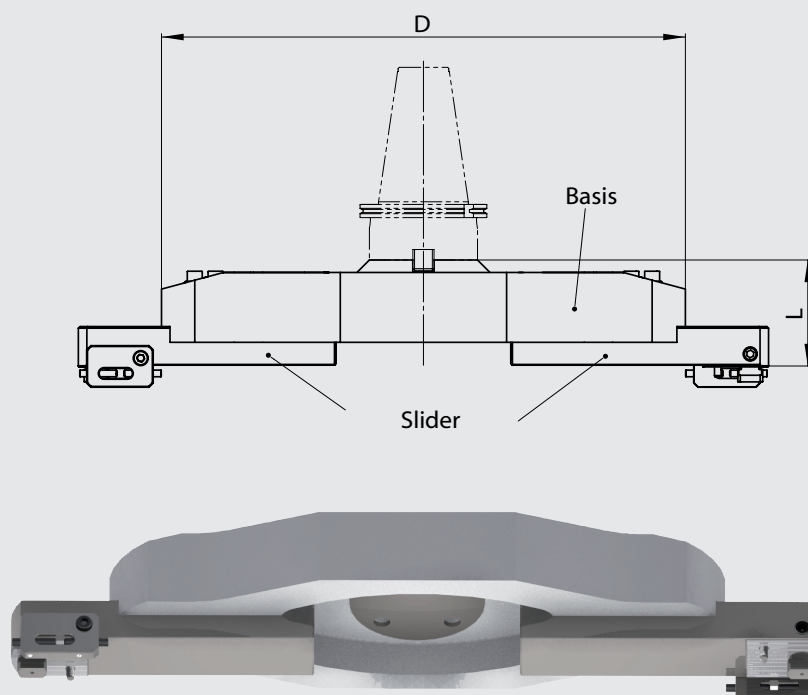
Extension bridges
ø650-2205

E62/E64

- for use on holding arbor ø60 / ø129
- basis made of aluminium
- please get in touch with us for customized solutions

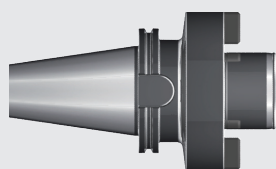
Basis	Slider	D (мм)	L (мм)	Диаметр расточки (мм)
Обозначение	Обозначение			
E62.060.063.080	E64.000.310.048	630	128	650 – 1105
E62.060.108.080	E64.000.360.048	1080	128	1100 - 1655
E62.060.163.080	E64.000.360.048	1630	128	1650 – 2205

- sliders must be ordered separately and will be supplied in pairs

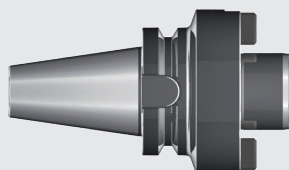
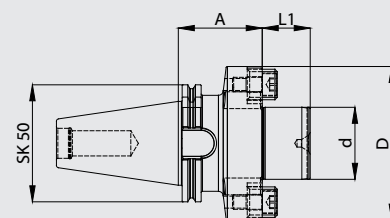


Holding arbor for extension bridges

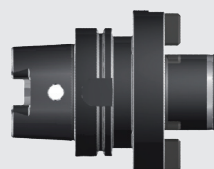
E58



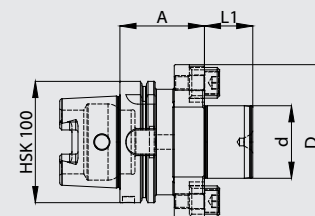
Обозначение	SK	d (мм)	A (мм)	L1 (мм)	D (мм)
E58.450.060.070	SK 50	60	70	40	128

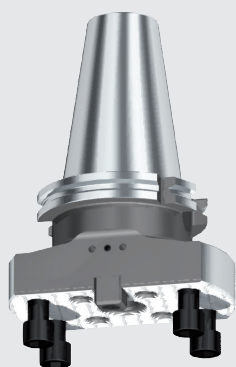


Обозначение	BT	d (мм)	A (мм)	L1 (мм)	D (мм)
E58.550.060.080	BT 50	60	80	40	128



Обозначение	HSK-A	d (мм)	A (мм)	L1 (мм)	D (мм)
E58.810.060.070	HSK-A 100	60	70	40	128





- ANSI B5.50

Обозначение	CAT	D (мм)	A (мм)
E04.340.130.069	40	130	69.1
E04.350.130.069	50	130	69.1

- DIN 69871 A/D

Обозначение	ISO	D (мм)	A (мм)
E14.440.130.069	40	130	69.1
E14.450.130.069	50	130	69.1

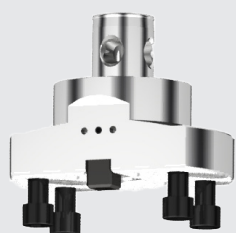
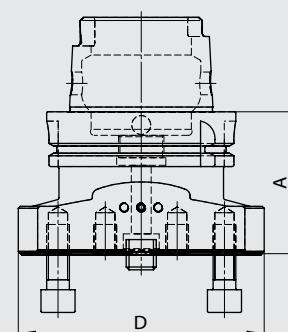
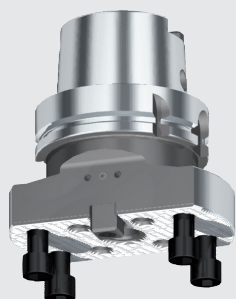
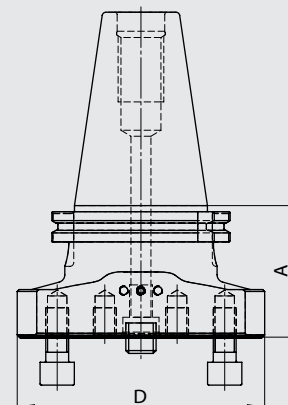
- MAS BT 403

Обозначение	BT	D (мм)	A (мм)
E34.540.130.077	40	130	77
E34.550.130.088	50	130	88

- DIN 69893 HSK A

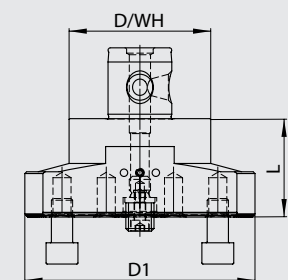
Обозначение	HSK A	D (мм)	A (мм)
E44.806.130.075	63	130	77
E44.810.130.075	100	130	88

- cooling set must be ordered separately J00.500.028.015



Обозначение	WH	D (мм)	D1 (мм)	L (мм)
E54.090.130.055	WH8	80	130	55

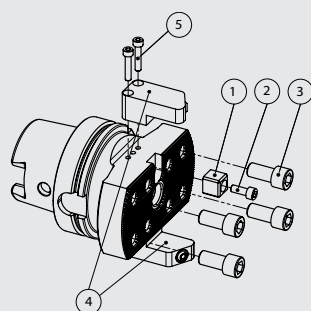
- cooling set must be ordered separately J00.500.028.015



Запасные части и Аксессуары

E04/E14/E34/E44/E54

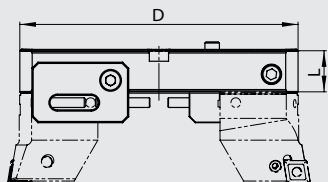
Для переходного моста	Обозначение	Обозначение	Обозначение
	Drive lug ①	Винт ②	Крепежный винт ③
E04-E54	J00.514.016.016	J00.515.006.015	J00.516.012.025
Для переходного моста	Обозначение	Обозначение	
	Cooling set ④	Крепежный винт ⑤	
E04-E54	J00.500.028.015	J00.500.005.025	



Мост расширения
ø150-655

E60

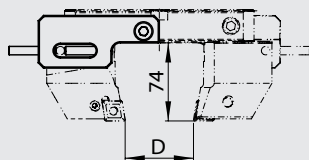
- for use on bridge adapters from series E04 to E54



Обозначение	D (мм)	L (мм)	Диаметр расточки
E60.130.130.030	130	30	150 – 205
E60.130.180.030	180	30	200 – 255
E60.130.230.035	230	35	250 – 305
E60.130.280.035	280	35	300 – 355
E60.130.330.040	330	40	350 – 405
E60.130.380.040	380	40	400 – 455
E60.130.430.040	430	40	450 – 505
E60.130.480.040	480	40	500 – 555
E60.130.530.050	530	50	550 – 605
E60.130.580.050	580	50	600 – 655



Adjustment plate for pin turning

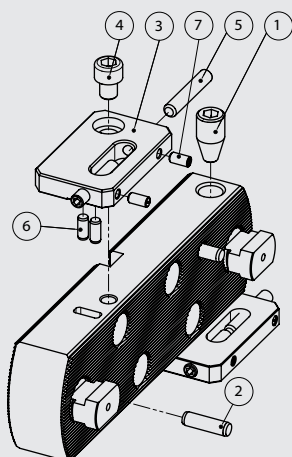


Adjustment plate Обозначение	Для моста расширения	D (мм)
E00.561.080.012	E60.130.180.030	10 - 65
E00.561.080.012	E60.130.230.035	60 - 115
E00.561.080.012	E60.130.280.035	110 - 165
E00.561.080.012	E60.130.330.040	160 - 215
E00.561.080.012	E60.130.380.040	210 - 265
E00.561.080.012	E60.130.430.040	260 - 315
E00.561.080.012	E60.130.480.040	310 - 365
E00.561.080.012	E60.130.530.050	360 - 415
E00.561.080.012	E60.130.580.050	410 - 465



Запасные части и Аксессуары

E60/E62/E64

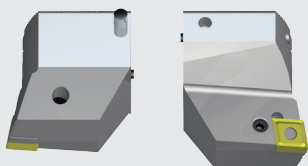


For extension bridge Slider	Обозначение	Обозначение	Обозначение
	Зажимной винт ①	Pin ②	Tightening screw ⑦
E60 / E64	J00.560.016.030	J00.560.008.028	J00.560.006.012
For extension bridge Slider	Обозначение	Обозначение	Обозначение
	Adjustment plate ③	Винт ④	Регулировочный винт ⑤ Pin ⑥
E60.130.130/230.030	J00.560.080.012	J00.560.110.012	J00.560.008.045 J00.560.006.014
E60.130.180/280-580.xxx	J00.560.080.012	J00.560.110.018	J00.560.008.045 J00.560.006.014
E64.000.xxx.048	J00.560.080.012	J00.560.110.018	J00.560.008.045 J00.560.006.014
For basis	Обозначение	Обозначение	Обозначение
	Centering sleeve	Screw w. washer	Mat
E62.060.xxx.080	J00.562.018.012	J00.562.012.080	J00.562.138.005

E70

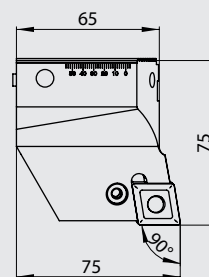
Резцовая вставка 90°

- for use on extension bridges from series E60 and E64



Обозначение	Пластина
E70.070.009.075	CC .. 09 T3 ..
E70.070.012.075	CN .. 12 04 ..
E70.070.019.075	CN .. 19 06 ..

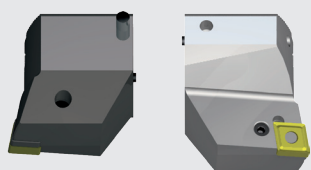
- insert holders will be supplied in pairs



E75

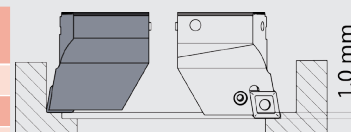
**Резцовая вставка 90°
axial 1.0mm staggered**

- for use on extension bridges from series 560 and 564



Обозначение	Пластина
E75.070.009.074	CC .. 09 T3 ..
E75.070.012.074	CN .. 12 04 ..
E75.070.019.074	CN .. 19 06 ..

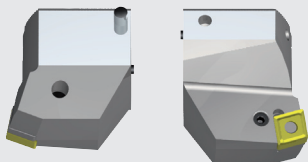
- insert holders will be supplied in pairs



E80

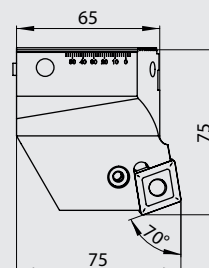
Резцовая вставка 70°

- for use on extension bridges from series E60 and E64



Обозначение	Пластина
E80.070.019.075	CN .. 19 06 ..

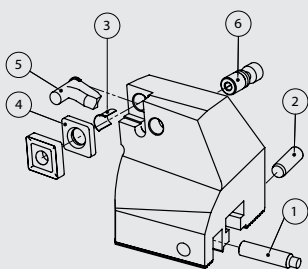
- insert holders will be supplied in pairs



Spare parts / Accessories

E70/E75/E80

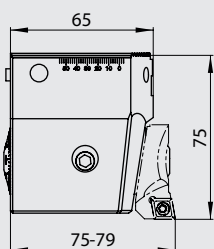
Для резцовой вставки	Обозначение	Обозначение	Обозначение	Обозначение
	Регулировочный винт	① Штифт	② Винт Torx	Torx driver
E70/E75.070.009.075	J00.570.008.035	J00.570.008.024	J00.254.040.009	J00.254.009.000
E70/E75.070.012.075	J00.570.008.035	J00.570.008.024		
E70/E75.070.019.075	J00.570.008.035	J00.570.008.024		
E80.070.019.075	J00.570.008.035	J00.570.008.024		
Для резцовой вставки	Обозначение	Обозначение	Обозначение	Обозначение
	Hollow pin ③	Tip pad ④	Lever ⑤	Lever screw ⑥
E70/E75.070.012.075	J00.416.012.000	J00.417.012.000	J00.418.012.000	J00.419.012.000
E70/E75.070.019.075	J00.416.019.000	J00.417.019.000	J00.418.019.000	J00.419.019.000
E80.070.019.075	J00.416.019.000	J00.417.019.000	J00.418.019.000	J00.419.019.000



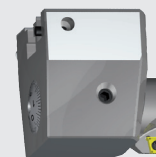
Чистовая расточная головка

E90

- for use on extension bridges from series E60 and E64
- diametrical adjustment with maximal reduced reversal backlash
- 0.01mm diametrical adjustment resp. 0.002mm by nonius



Обозначение	Пластина
E90.070.030.075	C14.030.067.006 C14.030.067.009



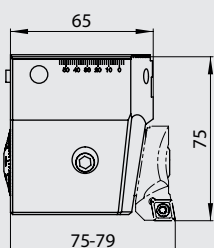
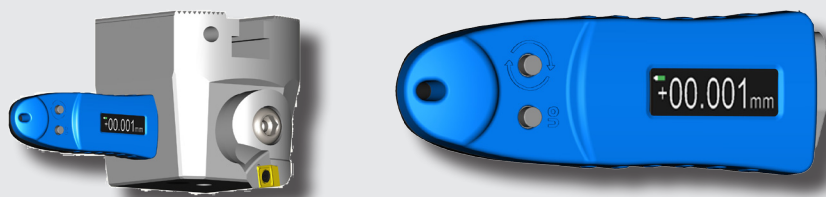
- insert holder must be ordered separately

Чистовая расточная головка ЦИФРОВАЯ

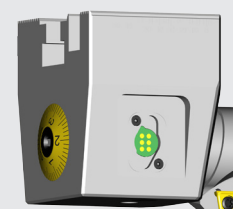
E91

- for use on extension bridges from series 560 and 564
- 0.001 accuracy in diameter
- direct measurement system (no backlash)
- no battery and electronic evaluation unit inside the tool
- very easy operation
- for digital and analog use

NEW



Обозначение	Пластина
E91.070.030.075	C14.030.067.006 C14.030.067.009

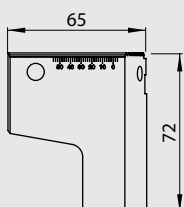


- insert holder must be ordered separately
- Display unit must be ordered separately see page 6 (C09.028.024.077).

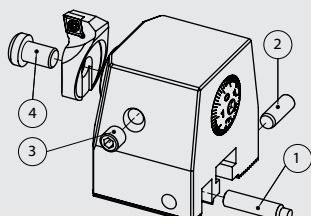
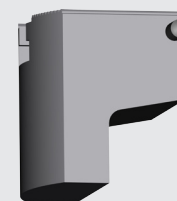
Counterweight

E94

- for use with fine boring head from serie E90/E91



Обозначение
E94.070.065.072


































Запасные части и Аксессуары

E90/E91

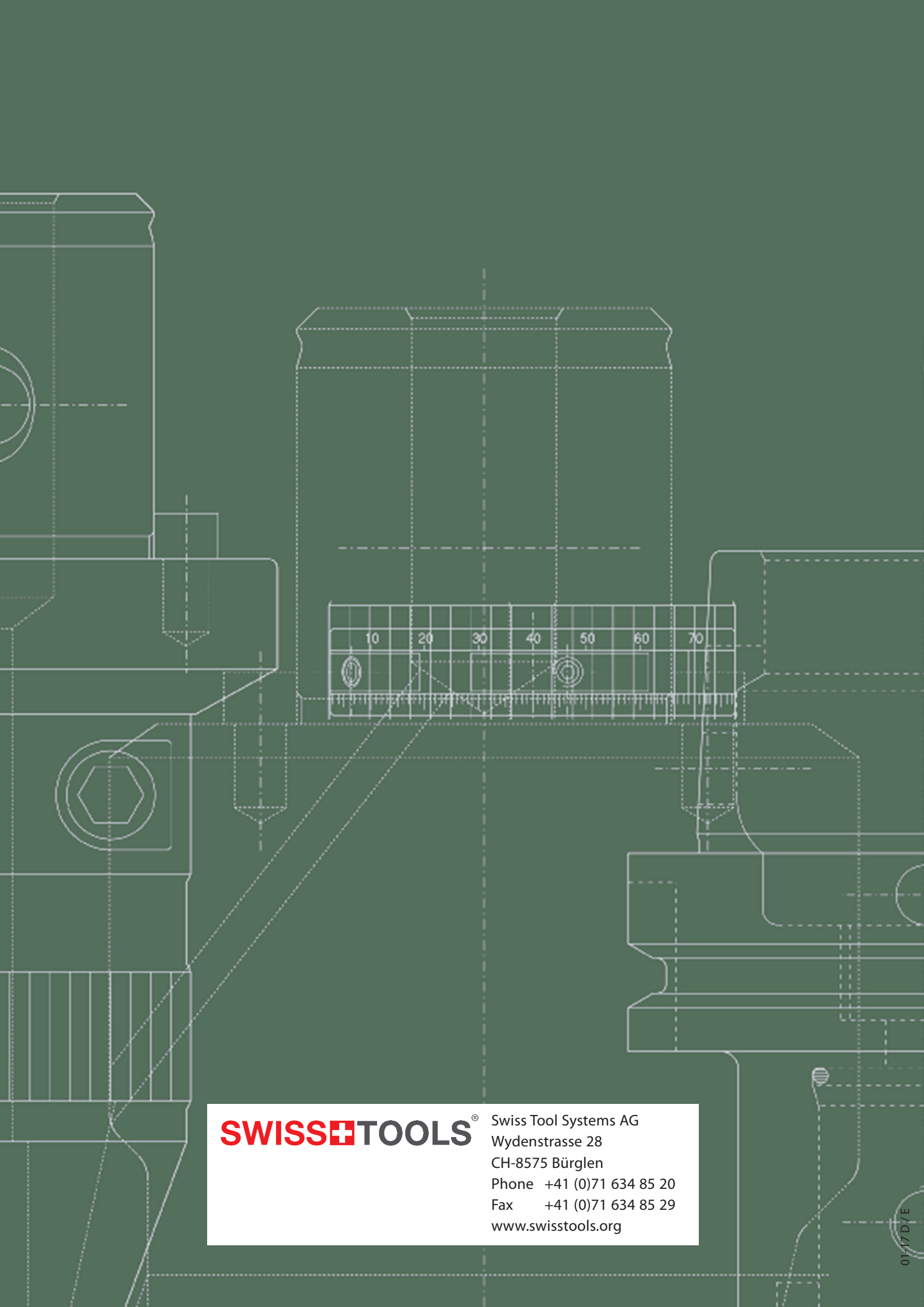
Для чистовой расточной головки	Обозначение	Обозначение	Обозначение	Обозначение
	Регулировочный винт	Штифт	Зажимной винт	Крепежный винт
E90/E91.070.030.075	J00.570.008.035	J00.570.008.024	J00.590.010.020	J00.314.010.016

H00

Пластины

Обозначение	Пластина	Стружколом	Описание	Материал	v [м/мин]	f [мм/об]
H00.600.050.022	WCMT 020102	CTU 	Безвольфрамовый твердый сплав кермет (Cermet) для чистовой расточки с высокой скоростью резания и равномерной глубиной.	Сталь	50–300	0.04
				Чугун	до 800	до
H00.600.060.022	WCGT 020102	 HUP 	Твердосплавная пластина без покрытия, шлифованная со всех сторон, с большим задним углом, для небольшой глубины резания в глубоких отверстиях.	Сталь	50–250	0.04
				Нержав. сталь	30–200	до
				Чугун	50–300	0.10
				Алюминий	до 800	до
H00.600.070.022	WCGT 020102	 SFH 	Пластины из ультрамелкозернистого твердого сплава с покрытием для обработки закаленных сталей с твердостью до 62 HRC. Тонкая расточка точных отверстий в закаленной стали как альтернатива координатному шлифованию.	Сталь мягкая	до 300	0.04
H00.600.070.024	WCGT 020104	 HIT HRC+		Сталь HRc 45	80–250	до
				Сталь HRc 50	80–200	0.20
				Сталь HRc 55	50–150	
				Сталь HRc 60	30–100	
				Сталь HRc 62	20– 60	
H00.600.200.062	CCMT 060202	 CTU	Безвольфрамовый твердый сплав кермет (Cermet) для полустачевой обработки на низких или высоких скоростях с равномерной глубиной резания. Высокая стойкость. Тонкая расточка при нормальной глубине резания от 0,25 мм в растачиваемом диаметре.	Сталь	50–300	0.08
H00.600.200.064	CCMT 060204	 		Нержав. сталь	30–250	до
H00.600.200.092	CCMT 09T302			Чугун	50–300	0.15
H00.600.200.094	CCMT 09T304			Алюминий	до 800	
H00.600.200.098	CCMT 09T308			Медные сплавы	до 500	
H00.600.200.128	CCMT 120408					
H00.600.300.062	CCGT 060202L	 CTG 	Безвольфрамовый твердый сплав кермет (Cermet). Шлифованная пластина для чистовой обработки с прочными режущими кромками.	Сталь	50–300	0.06
H00.600.300.064	CCGT 060204L			Нержав. сталь	30–250	до
H00.600.300.092	CCGT 09T302L	 HIT		Чугун	50–250	0.12
H00.600.300.094	CCGT 09T304L			Алюминий	до 800	
			Медные сплавы	до 500		
H00.600.800.062	CCGT 060202L	 SFH 	Пластины из ультрамелкозернистого твердого сплава с покрытием для обработки закаленных сталей с твердостью до 62 HRC. Тонкая расточка точных отверстий в закаленной стали как альтернатива координатному шлифованию.	Сталь мягкая	bis 300	0.04
H00.600.800.064	CCGT 060204L	 HIT HRC+		Сталь HRc 45	80–250	до
H00.600.800.092	CCGT 09T302L			Сталь HRc 50	80–200	0.20
H00.600.800.094	CCGT 09T304L			Сталь HRc 55	50–150	
			Сталь HRc 60	30–100		
			Сталь HRc 62	20– 60		
H00.600.400.064	CCMT 060204	 HBH 	Твердосплавные пластины с покрытием, с высокой стойкостью к износу.	Сталь	20–280	0.10
H00.600.400.094	CCMT 09T304			Нержав. сталь	30–250	до
H00.600.400.098	CCMT 09T308		Для обработки сталей на средней и высокой скорости резания.	Чугун	50–250	0.40
H00.600.401.128	CCMT 1204.08			Высокопр. чугун	50–180	
H00.600.400.128	CNMG 120408	 	Алюминий	to 800		
H00.600.400.168	CNMG 160608		Медные сплавы	to 500		
H00.600.400.169	CNMG 160612					
H00.600.400.198	CNMG 190612					
H00.600.400.199	CNMG 190616					
H00.600.500.128	CNMM 120408	 HBZ 	Твердосплавные пластины с покрытием, с высокой стойкостью к износу.	Сталь	50–300	0.10
H00.600.500.168	CNMM 160608			Нержав. сталь	30–250	до
H00.600.500.169	CNMM 160612		Для черновой обработки и обработки с ударом.	Чугун	50–300	0.60
H00.600.500.198	CNMM 190612			Высокопр. чугун	50–200	
H00.600.500.199	CNMM 190616		Алюминий	to 800		
			Медные сплавы	to 500		

● schrappen / roughing ◐ schrappen und schlichten / roughing and finishing ○ schlichten / finishing



SWISSE⁺TOOLS[®] Swiss Tool Systems AG
Wydenstrasse 28
CH-8575 Bürglen
Phone +41 (0)71 634 85 20
Fax +41 (0)71 634 85 29
www.swisstools.org